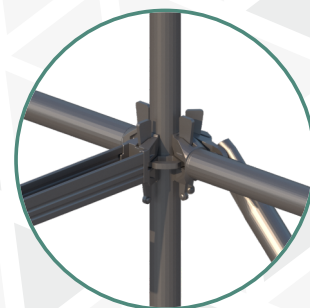
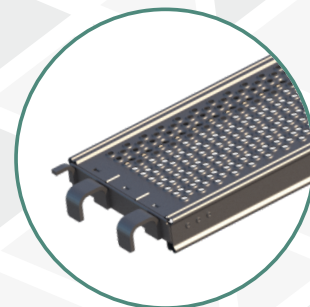
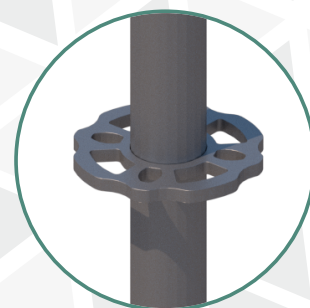




PRODUCENT RUSZTOWAŃ



KATALOG PRODUKTÓW
MULTISYSTEM / SLV M

SUKCES W BIZNESIE RODZI SIĘ Z PASJI



Firma SLV Group powstała już w latach 90 w Niemczech. Ze względu na swój dynamiczny rozwój przeniosła swą działalność na rynek polski. Początkowo funkcjonowała pod nazwą DIMN Rusztowania, a następnie SLV-GROUP. Nowa nazwa i wizerunek firmy były następstwem połączenia się z największą polską firmą produkcyjną Nova-Tech. Poprzez to połączenie pokazaliśmy, że sukces to między innymi doskonała praca partnerska. Dzięki dużemu zaangażowaniu, pasji, doświadczeniu oraz ciężkiej pracy, zbudowaliśmy bardzo solidny fundament naszej firmy.

Swoją pracę traktujemy jako misję, dlatego też największymi zaletami naszej firmy jest profesjonalizm, indywidualne podejście do każdego klienta, stałe doskonalenie naszych produktów i poszerzanie terytoriów działalności, o czym świadczą między innymi trzy oddziały w Polsce.

Produkcja niestandardowych elementów pod indywidualne zamówienie i poszerzanie naszego wachlarza produktów, jest naszym motorem do osiągania kolejnych wytyczanych celów.

Dzięki doświadczonej i wykwalifikowanej kadrze zespołu SLV oraz wsparciu działu technicznego firmy Nova - Tech, dajemy klientowi bezpieczeństwo i stabilność.



Nasze rusztowania produkujemy w Polsce z wykorzystaniem nowoczesnej i zaawansowanej technologii. Wykwalifikowana kadra polska, niemiecka oraz szwedzka zapewniają wysoką i powtarzalną finalną jakość naszych produktów.

Produkty opuszczające naszą fabrykę są lżejsze od konkurencji, dzięki zastosowaniu stali S235 JRH, wytrzymałsze, dzięki wydłużeniu spawów i zastosowaniu wzmocnień oraz specjalnych okuć, długowieczne, dzięki zabezpieczeniu antykorozyjnym jakim jest ocynk ogniowy.

O rusztowaniach wiemy już wszystko, dlatego naszą wiedzę chętnie dzielimy się z naszymi klientami podczas kontaktu telefonicznego bądź spotkania w stacjonarnych punktach sprzedaży.

**WCIAŻ TESTUJEMY
I UDOSKONALAMY
NASZE PRODUKTY**



SPIS TREŚCI

CHARAKTERYSTYKA SYSTEMU	STR. 4-5
1. ELEMENTY PIONOWE	STR. 6-7
2. ELEMENTY POZIOME	STR. 8-9
3. STĘŻENIA	STR. 10
4. PODESTY	STR. 11-19
5. DESKI BURTOWE	STR. 19
6. PODSTAWKI ŚRUBOWE – STOPY	STR. 20
7. ŁĄCZNIK KOTWIĄCY	STR. 20
8. ELEMENTY UZUPEŁNIAJĄCE	STR. 21 – 23

Dlaczego nasze rusztowania?

PROFESJONALIZM

Nasza kadra pracownicza dysponuje wiedzą i narzędziami pomagającymi właściwie oszacować parametry rusztowania. Dokładnie poznajemy oczekiwania produktowe NASZYCH KLIENTÓW.

ELASTYCZNOŚĆ

Każdy Nasz Klient ma dostęp do szerokiej oferty produktów, co pozwala mu na dopasowanie rusztowań pod własne potrzeby i wymagania. Dla Państwa wygody jesteśmy w stanie wyprodukować nawet najbardziej nietypowe elementy rusztowań.

BEZPIECZEŃSTWO I ZGODNOŚĆ Z PRZEPISAMI

Stabilna konstrukcja rusztowań jest przyjazna dla osób pracujących na wysokościach. Nasze produkty posiadają niezbędne certyfikaty i znaki bezpieczeństwa typu B.

GWARANCJA JAKOŚCI

Oferujemy znakomitej jakości produkty, wykonane z wielką dbałością o szczegóły, produkowane z najwyższej jakości stali po znacznie niższej cenie.

ZAUFANIE

Zdobyliśmy je wśród setek firm z całej Polski i zagranicy, które zdecydowały się skorzystać z naszych produktów. Zadowolenie ze współpracy zaowocowało zdobyciem liczного grona stałych klientów.

SIEDZIBA I MAGAZYN

Cieśle 1G, 56-400 Oleśnica
tel. 071 315 41 40, fax 071 315 40 18
e-mail: biuro@slv-group.eu

ODDZIAŁ WARSZAWA

ul. Mszczonowska 20B, 05-090 Janki
tel. mob. + 48 531 908 771
e-mail: warszawa@slv-group.eu

ODDZIAŁ KRAKÓW

ul. Myślenicka 121, 32-031 Mogilany
tel. mob. + 48 509 539 202
e-mail: krakow@slv-group.eu

www.slv-group.eu

Znajdź nas na 

www.facebook.com/SLVGROUPL

CHARAKTERYSTYKA SYSTEMU

Rusztowanie modułowe MULTISYSTEM można stosować między innymi jako:

- rusztowanie elewacyjne
- rusztowanie przejazdne
- rusztowanie wiszące
- rusztowanie przemysłowe
- rusztowanie o nieregularnym i skomplikowanym kształcie
- rusztowanie przestrzenne
- platformy robocze
- konstrukcje estrad, trybun
- klatki schodowe
- rusztowanie pod baner reklamowy.

Elementy składowe systemu modułowego MS:

Stalowe stojaki – o wysokości: 0,55m; 1m; 1,50m; 2,00m; 2,50m; 3,00m. Każdy wyposażony jest w rozety rozmieszczone co pół metra, które służą do montażu rygli podłużnych, rygli poprzecznych oraz stężeń. Montowane na ryglach spawane podesty robocze wykonywane są z blachy o grubości 1,25 i 1,50 mm. W MULTISYSTEMIE stosowane są podesty: typ "O" (modułowy) i typ "U" (używane również w systemie ramowym – RAM 1). Produkowane są także podesty z nitowanymi elementami czołowymi z blachy o grubości 1,25 mm, posiadają takie same parametry użytkowe i klasy nośności jak ich spawane odpowiedniki. Komunikacja między poziomami zapewniona jest poprzez podesty komunikacyjne aluminiowo-sklejkowe bądź w pełni aluminiowe, dostępne w 2 wersjach długościowych – 2,57 i 3,07 m. Istnieje możliwość rozbudowy rusztowania o zewnętrzną klatkę schodową, dzięki której można przemieszczać się pomiędzy poszczególnymi poziomami bez zmniejszania powierzchni roboczej na rusztowaniu. Do usztywnienia konstrukcji zastosowano skośne stężenia (stężenia pionowe), zakończone głowicami klinowymi, do montażu w większych otworach rozet. Do poszerzenia pola rusztowania zarówno od zewnątrz jak i od wewnątrz służą konsole. Wpływają one znacząco na uniwersalność systemu. W przypadku nieregularnego kształtu budynku konsole umożliwiają przesunięcie osi pionowej rusztowania. Stosując rygle pomostowe typu „U” lub „O” jesteśmy w stanie wybudować rusztowanie o szerokości nawet 3 metrów co pozwala na nieograniczone możliwości zastosowania zaczynając od prostych fasad aż po skomplikowane kładki lub podwieszenia. Dźwigary służą między innymi do budowania przewieszów nad wystającymi elementami konstrukcyjnymi budynku, zapewniają komunikację pod rusztowaniem np. dla ruchu pieszego, a także są niezbędne przy budowaniu wszelkiego rodzaju platform. Pionowa regulacja wysokości rusztowania realizowana jest za pomocą stalowych podstaw śrubowych oraz krótkich stojaków. Dodatkowo bezpieczeństwo prac na rusztowaniu zapewnia zastosowanie krawężników, rygli oraz systemu zakotwień do ścian budynku.

ETAPY PRODUKCJI

- » kontrola wymiarowa materiału dostarczanego przez klasyfikowanego dostawcę
- » nawiercanie otworów w rurach w celu umożliwienia montażu zawleczek zabezpieczających
- » umieszczenie rury głównej z odpowiednią ilością rozet w robocie spawalniczym
- » kontrola stojaka pod względem wizualnym i wymiarowym
- » stojak wysłany jest do ocynkowni w celu nałożenia powłoki antykorozyjnej
- » czyszczenie i znakowanie produktu

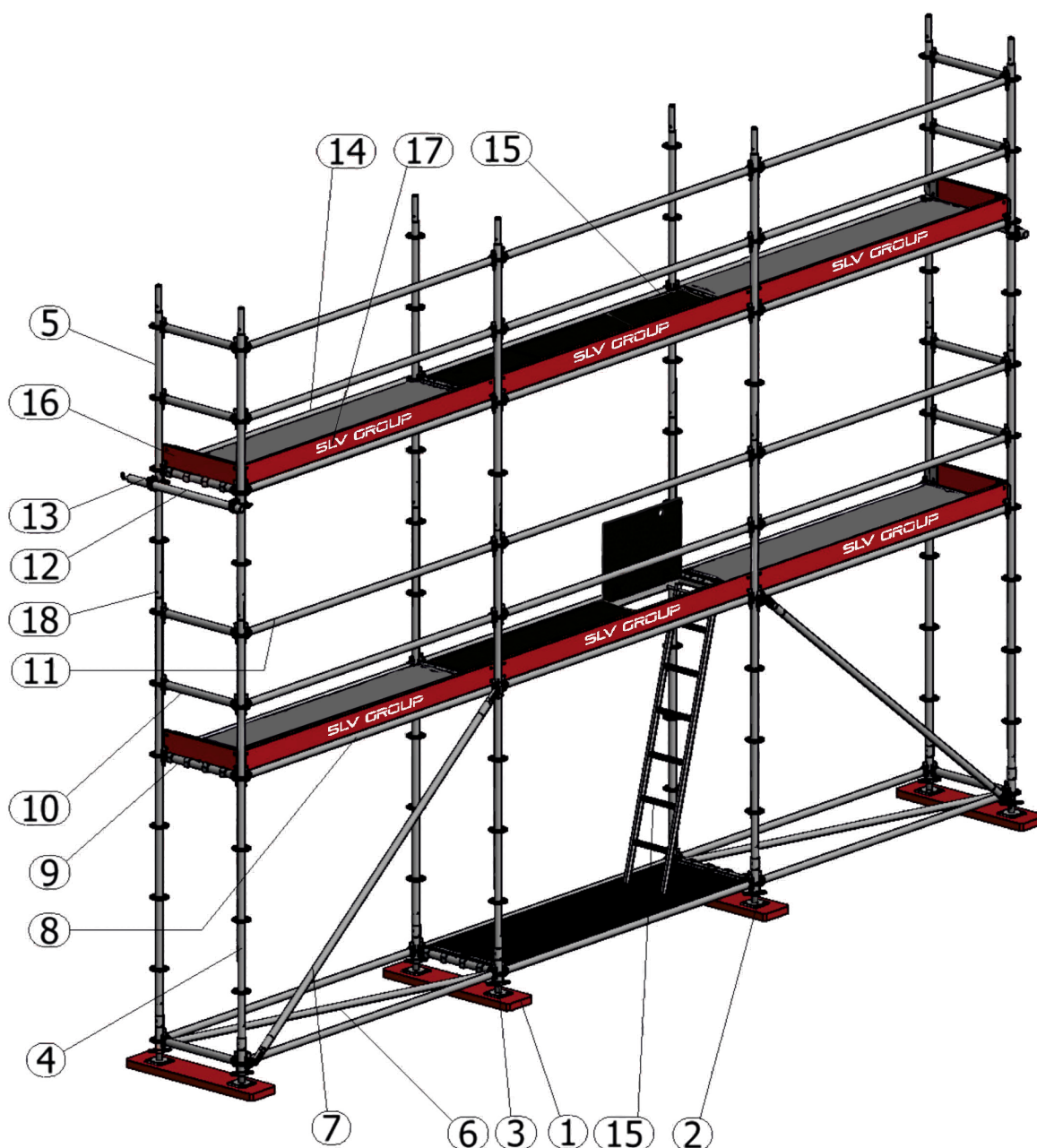
ZALETY

- » łatwość i szybkość montażu osiągnięta dzięki zastosowaniu prefabrykowanych elementów składowych
- » stabilna i sztywna konstrukcja oraz stężenia pionowe pozwalające na przenoszenie dużych obciążeń
- » bezpieczna komunikacja i swobodny dostęp do stanowisk pracy
- » możliwość wykonywania prac w ergonomicznej i bezpiecznej pozycji
- » możliwość komunikacji pionowej przez włązy w podestach komunikacyjnych lub zewnętrzną klatkę schodową
- » poręcze ochronne i krawężniki dla zapewnienia bezpiecznej pracy
- » metalowe elementy z ochronną powłoką cynkową zwiększającą ich odporność na warunki atmosferyczne
- » możliwość dostosowania do kształtu podłoża przez zastosowanie podstaw śrubowych
- » możliwość połączenia rusztowań modułowych z systemem elewacyjnym Ram 1

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

- » nasze wyroby posiadają atest **Instytutu Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** oraz znak bezpieczeństwa B
- » zgodność z normą PN-EN 12810 Rusztowanie elewacyjne z elementów prefabrykowanych

MULTI SYSTEM



1. Podkład drewniany
2. Podstawka śrubowa
3. Element początkowy
4. Stojak 3,0 m
5. Stojak 2,0 m
6. Stężenie poziome
7. Stężenie pionowe
8. O – Rygiel/ Rygiel poziomy stalowy
9. O – Rygiel/ Rygiel poziomy stalowy

10. O – Rygiel/ Rygiel poziomy stalowy
11. O – Rygiel/ Rygiel poziomy stalowy
12. Łącznik kotwiący
13. Złącze obrotowe
14. Podest stalowy
15. Podest komunikacyjny aluminiowo – sklejkowy z drabiną
16. Deska burtowa
17. Deska burtowa
18. Zawlecзка

1. ELEMENTY PIONOWE

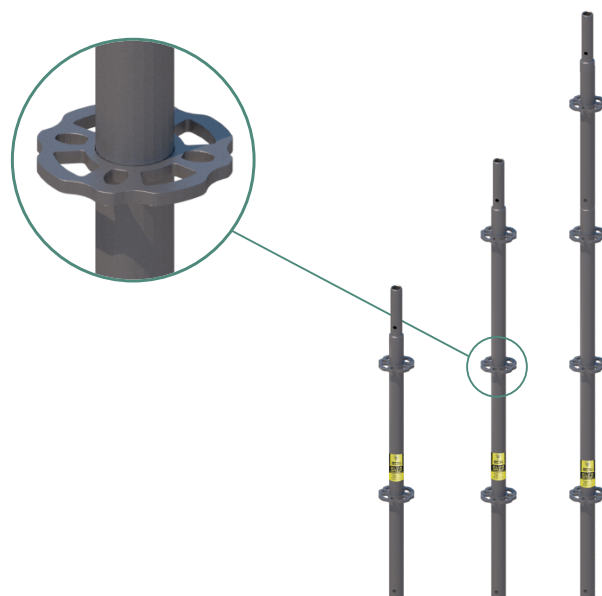
STOJAKI

Stojaki wykonane są z rury $\varnothing 48,3 \times 3,2$ mm. Gatunek stali to **S235 JR**, o granicy plastyczności Re min większej od 320 Mpa, ocynkowane ogniowo.

Przed procesem produkcji każdy odcinek rury wysyłany jest do Bydgoskiego Instytutu, który bada czy atest jest zgodny z dostarczoną partią rur, w celu uniknięcia „podkładania” fałszywych dokumentów.

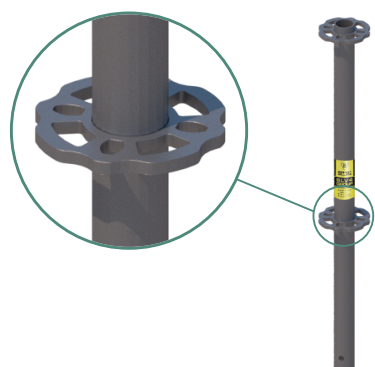
► STOJAK Z ŁĄCZNIKIEM CZOPOWYM

- » dostępne różne wysokości pozwalają na dopasowanie stojaka do nierównego terenu
- » posiada rozety z gniazdami do zamocowania stężeń poziomych, pionowych oraz poręczy i rygli
- » słup pionowy ustawiany jest na elemencie początkowym jako podstawa konstrukcji



► STOJAK BEZ ŁĄCZNIKA CZOPOWEGO

- » służy do zamocowania podstawek śrubowych wzgl. w rusztowaniach wiszących
- » słup pionowy ustawiany jest na elemencie początkowym jako podstawa konstrukcji



Stojaki posiadają rozety (rozmieszczone co 0,5 m) z 8 gniazdami mocującymi. Większe gniazda służą do zamocowania stężeń poziomych i pionowych, mniejsze natomiast do zamocowania rygli.

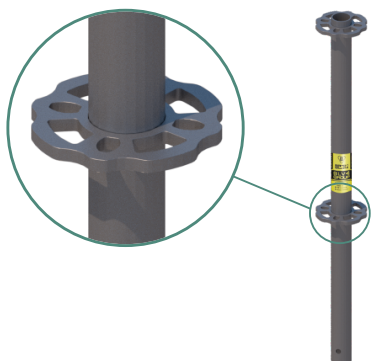
Rozety spawane są na automatach spawalniczych – **gwarancja stałej jakości spawów.**

Nr katalogowy	Wysokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-01-01-01	0,55	3,2
SLV-M-01-01-02	1,00	5,4
SLV-M-01-01-03	1,50	7,7
SLV-M-01-01-04	2,00	9,8
SLV-M-01-01-05	2,50	12,1
SLV-M-01-01-06	3,00	14,4

Nr katalogowy	Wysokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-01-02-01	0,55	2,8
SLV-M-01-02-02	1,00	4,3
SLV-M-01-02-03	1,50	6,8
SLV-M-01-02-04	2,00	8,9
SLV-M-01-02-05	2,50	11,2
SLV-M-01-02-06	3,00	13,5

► STOJAK Z ŁĄCZNIKIEM PRZYKRĘCANYM

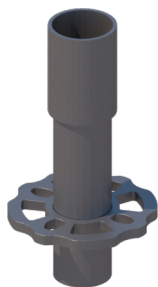
- » słupki pionowe ustawiane są na elemencie początkowym jako podstawa konstrukcji
- » służy do zamocowania podstawek śrubowych wzgl. w rusztowaniach wiszących



Nr katalogowy	Wysokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-01-04-01	1,00	3,9
SLV-M-01-04-02	1,50	6,5
SLV-M-01-04-03	2,00	8,7
SLV-M-01-04-04	3,00	11,0

► ELEMENT POCZĄTKOWY

- » element umożliwiający montaż pierwszego poziomu rusztowania oraz montaż stojaków, nakładany jest bezpośrednio na podstawki śrubowe
- » dzięki wykorzystaniu tak dobrego materiału, możliwe jest stosowanie rur o grubości 3,2 mm, zgodnie z normą PN-EN 12810-1:2010
- » profil rury $\varnothing 48,3 \times 3,2$; stal S235JR
- » profil nasady $\varnothing 57,3 \times 3,2$; stal S235JR
- » słupki pionowe ustawiane są na elemencie początkowym jako podstawa konstrukcji



Nr katalogowy	Wysokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-01-05-01	0,23	1,4
SLV-M-01-05-01-0,50	0,50	2,0

2. ELEMENTY POZIOME

RYGLE

Rygle produkowane są z rury $\varnothing 48,3 \times 2,7$ mm. Wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo.

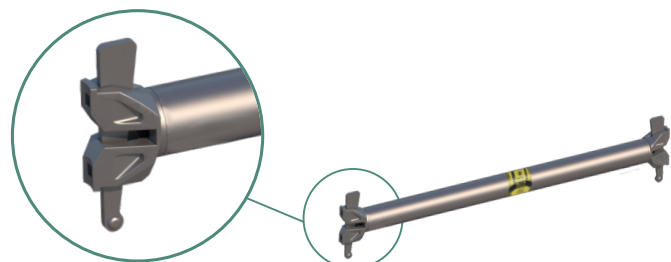
Służą jako wsporniki do podestów, stojaków oraz jako element usztywniający całą konstrukcję.

Montowane są na krótkich odcinkach pomiędzy stojakami. Pełnią funkcję ochrony bocznej.

Mocowane są na klin, który wkłada się w jeden z mniejszych otworów rozety, poprzez uderzenie młotkiem.

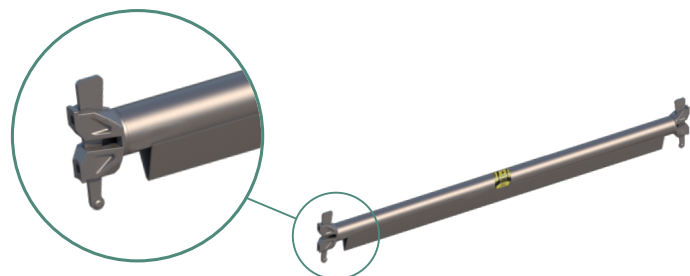
► O-RYGIEL / RYGIEL POZIOMY STALOWY

» pełni funkcję elementu podtrzymującego pomost oraz służy jako usztywnienie konstrukcji



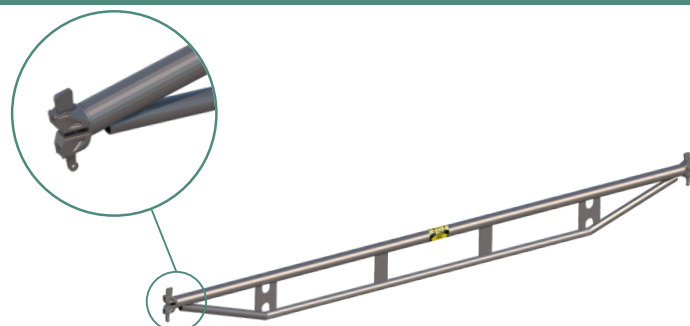
► O-RYGIEL WZMOCNIONY

» stosowany przy szerokich konstrukcjach gdzie przenoszone są duże obciążenia
» posiada dodatkowe wzmocnienie



► O-RYGIEL PODWÓJNY

» z podkładem usztywniającym, do układania pomostów na podstawach rurowych przy dużych obciążeniach



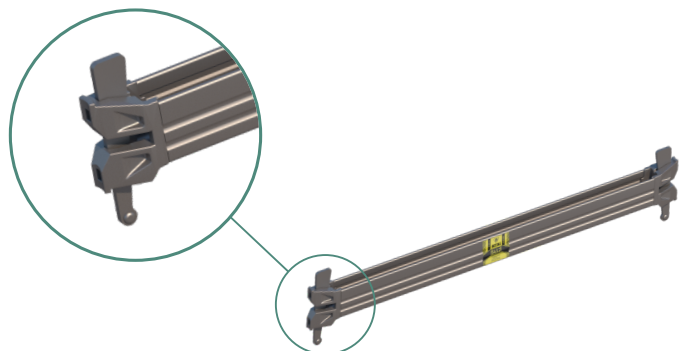
Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-M-02-01-01	0,73	3,5
SLV-M-02-01-02	1,09	4,5
SLV-M-02-01-03	1,40	5,8
SLV-M-02-01-04	1,57	6,5
SLV-M-02-01-05	2,07	7,8
SLV-M-02-01-06	2,57	9,7
SLV-M-02-01-07	3,07	11,0

Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-M-03-02-01	1,09	9,0
SLV-M-03-02-02	1,40	9,9

Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-M-03-02-03	1,57	9,7
SLV-M-03-02-04	2,07	12,8
SLV-M-03-02-05	2,57	15,9
SLV-M-03-02-06	3,07	19,0

► U-RYGIEL

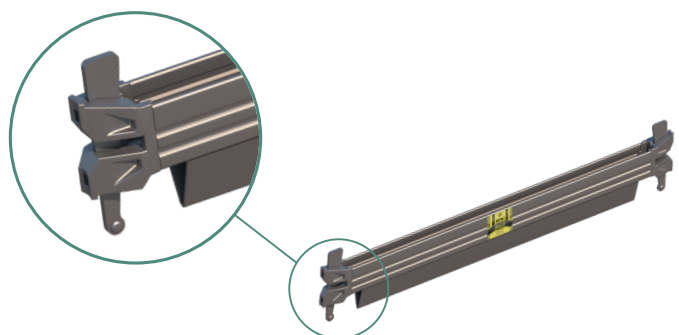
» umożliwia stosowanie podestów mających zastosowanie w systemie RAM 1



Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-M-03-01-01	0,73	3,1

► U-RYGIEL WZMOCNIONY

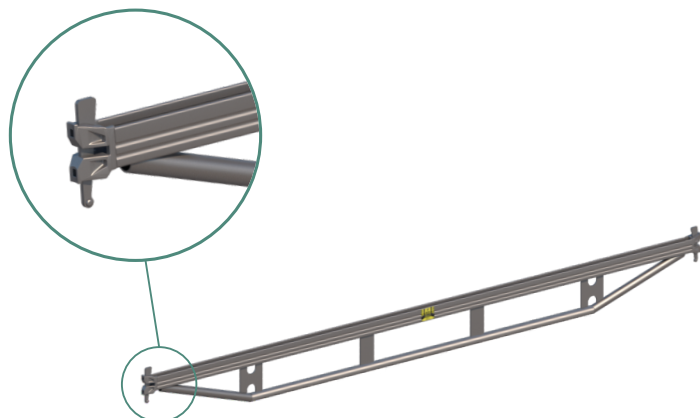
» stosowany do układania pomostów na podstawach rurowych przy dużych obciążeniach
 » dzięki zastosowaniu tego rodzaju rygla możemy ustawiać szerokie konstrukcje
 » posiada dodatkowe wzmocnienie



Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-M-03-01-02	1,09	6,6
SLV-M-03-01-03	1,40	8,3

► U-RYGIEL PODWÓJNY

» z podkładem usztywniającym do układania pomostów na podstawach rurowych przy dużych obciążeniach



Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-M-03-01-04	1,57	9,8
SLV-M-03-01-05	2,07	12,8
SLV-M-03-01-06	2,57	16,0
SLV-M-03-01-07	3,07	19,2

3. STĘŻENIA

► STĘŻENIE PIONOWE

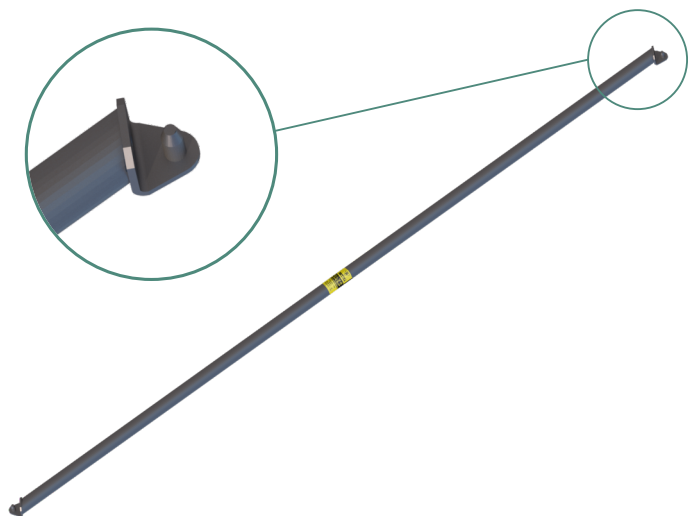
- » produkowane są z rury $\varnothing 48,3 \times 2,3$ mm
- » wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo
- » usztywnia konstrukcję rusztowania
- » umożliwia budowanie nietypowych konstrukcji
- » długość stężenia dopasowana jest do wysokości pola rusztowania



Nr katalogowy	Do pola	Waga [kg]
SLV-M-06-01-01	0,73 x 2,00	7,9
SLV-M-06-01-02	1,09 x 2,00	8,3
SLV-M-06-01-03	1,40 x 2,00	8,7
SLV-M-06-01-04	1,57 x 2,00	9,0
SLV-M-06-01-05	2,07 x 2,00	10,0
SLV-M-06-01-06	2,57 x 2,00	11,0
SLV-M-06-01-07	3,07 x 2,00	12,10
SLV-M-06-02-01	0,73 x 1,00	5,15
SLV-M-06-02-02	1,09 x 1,00	5,99
SLV-M-06-02-03	1,40 x 1,00	6,4
SLV-M-06-02-04	1,57 x 1,00	6,9
SLV-M-06-02-05	2,07 x 1,00	8,2
SLV-M-06-02-06	2,57 x 1,00	9,5
SLV-M-06-02-07	3,07 x 1,00	10,8

► STĘŻENIE POZIOME

- » produkowane są z rury $\varnothing 42,4 \times 2,5$ mm
- » wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo
- » usztywnia płaszczyzny poziome w rusztowaniach
- » długość stężenia dopasowana jest do długości pola rusztowania



Nr katalogowy	Do pola	Waga [kg]
SLV-M-06-03-01	2,07 x 2,07	10,0
SLV-M-06-03-02	2,57 x 2,57	12,2
SLV-M-06-03-03	3,07 x 3,07	14,0

4. PODESTY

PODESTY STALOWE SPAWANE

Produkowane są na najnowszej maszynie profilującej w Polsce, drugiej w Europie.

Podesty stalowe posiadają indywidualny projekt profilu, który był opracowany wspólnie z niemieckim producentem rusztowań oraz Niemieckim Instytutem Certyfikującym rusztowania.

Dzięki nowoczesnej linii profilującej jesteśmy w stanie wyprodukować podesty o szerokości 160, 190, 290, 320 mm.

Wszystkie komponenty potrzebne do produkcji podestów wykonujemy samodzielnie. W poszczególnych etapach produkcji występuje kontrola jakości aby zapobiec występowaniu wadliwych partii.

Blacha użyta do produkcji podestów stalowych to:

- profil z blachy **S235JRH 1,25 mm lub 1,50 mm***
- czoło podestu z blachy **S355MC 2,0 mm**

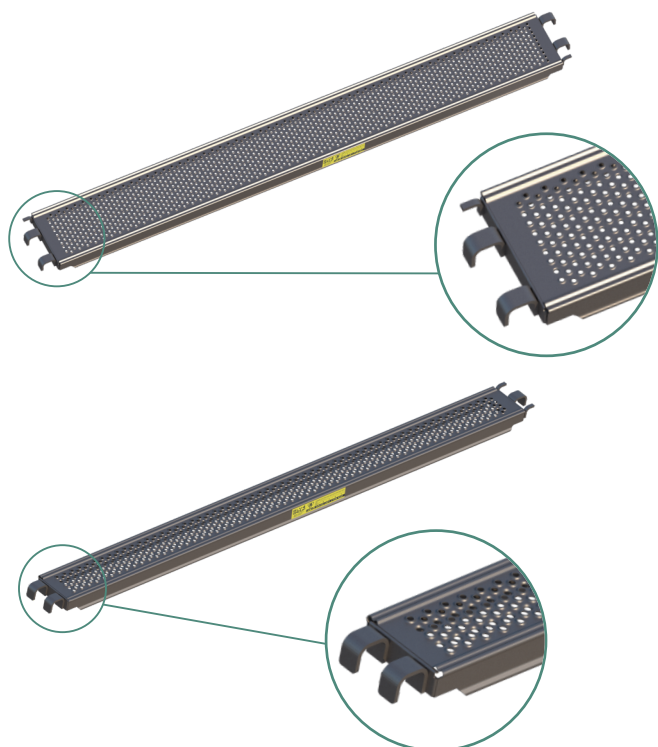
*na życzenie klienta istnieje możliwość wykonania podestów z blachy 1,50 mm

Cały proces produkcji profilu, a później spawania odbywa się bez ingerencji człowieka. Poprzez to wyeliminowaliśmy błędy ludzkie.

Podesty spawane są na trzech zrobotyzowanych stanowiskach spawalniczych.

► O-PODEST STALOWY SPAWANY

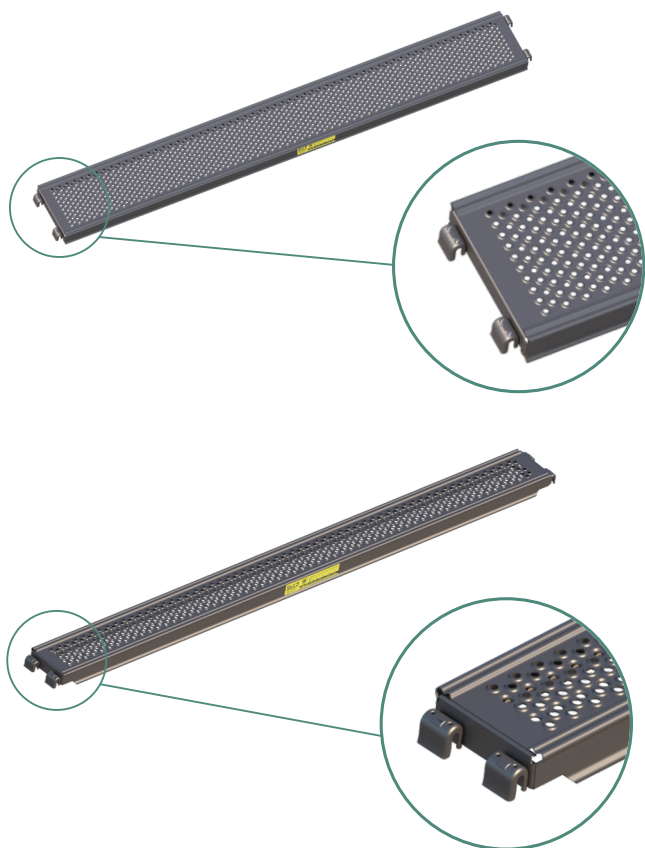
- » perforowany, przez co jest antypoślizgowy
- » pomosty odpowiadają wymogom normy DIN EN 12811
- » uchwyty podestów łatwo wchodzi w o-rygły co gwarantuje skrócenie czasu montażu
- » jeden z najważniejszych elementów konstrukcyjnych
- » podesty o szerokości 19 cm używane są najczęściej przy nietypowych konstrukcjach gdzie nie jest możliwe użycie standardowych podestów



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-08-02-08	0,73	0,32	7,0
SLV-M-08-02-09	1,09	0,32	8,0
SLV-M-08-02-10	1,40	0,32	9,8
SLV-M-08-02-11	1,57	0,32	10,5
SLV-M-08-02-12	2,07	0,32	13,5
SLV-M-08-02-13	2,57	0,32	16,5
SLV-M-08-02-14	3,07	0,32	19,5
SLV-M-07-02-01	0,73	0,19	5,05
SLV-M-07-02-02	1,09	0,19	7,3
SLV-M-07-02-03	1,40	0,19	9,25
SLV-M-07-02-04	1,57	0,19	9,5
SLV-M-07-02-05	2,07	0,19	11,7
SLV-M-07-02-06	2,57	0,19	14,1
SLV-M-07-02-07	3,07	0,19	16,4

► U-PODEST STALOWY SPAWANY

- » perforowany, przez co jest antypoślizgowy
- » pomosty odpowiadają wymogom normy DIN EN 12811
- » uchwyty podestów łatwo wchodzą w u-rygłe co gwarantuje skrócenie czasu montażu
- » jeden z najważniejszych elementów konstrukcyjnych
- » podesty o szerokości 19 cm używane są najczęściej przy nietypowych konstrukcjach gdzie nie jest możliwe użycie standardowych podestów



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-01-06	0,73	0,32	5,7
SLV-73-02-01-05	1,09	0,32	7,5
SLV-73-02-01-04	1,57	0,32	11,5
SLV-73-02-01-03	2,07	0,32	13,4
SLV-73-02-01-02	2,57	0,32	16,5
SLV-73-02-01-01	3,07	0,32	19,0
SLV-M-07-01-01	0,73	0,19	4,5
SLV-M-07-01-02	1,09	0,19	6,4
SLV-M-07-01-03	1,40	0,19	8,7
SLV-M-07-01-04	1,57	0,19	8,8
SLV-M-07-01-05	2,07	0,19	11,1
SLV-M-07-01-06	2,57	0,19	13,4
SLV-M-07-01-07	3,07	0,19	15,7

PODESTY STALOWE NITOWANE

Produkcję podestów nitowanych uruchomiliśmy w 2017 roku. Wprowadzenie nowego podestu trwało ponad rok. Szereg testów w niezależnych instytutach oraz przez Partnerów na terenie Europy potwierdziło iż spełnia on wszystkie normy wytrzymałościowe.

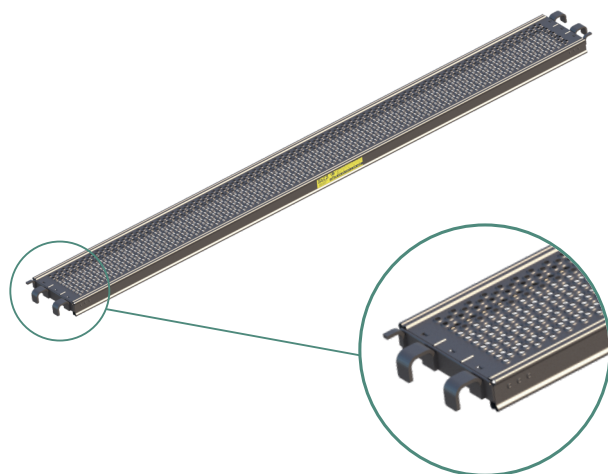
Profil podestu wykonany jest z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, natomiast czoło podestu z blachy o grubości 2,50 mm.

Produkcja podestu z blachy ocynkowanej jest korzystniejsza cenowo z powodu wyeliminowania kosztów logistycznych oraz skrócenia czasu produkcji.

Do łączenia boków z profilem wykorzystano 12 nitów. Ilość nitów została przeliczona i zatwierdzona przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego w Warszawie. Połączenie jest równie mocne, a co najważniejsze trwałe jak połączenie spawane.

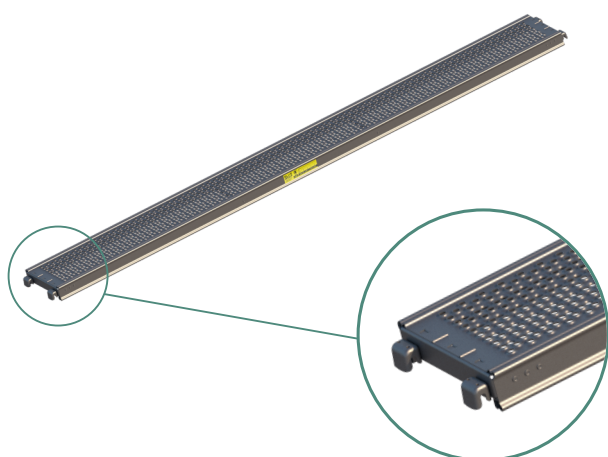
Dzięki zastosowaniu specjalnej maszyny do nitowania mamy możliwość zaprezentowania przełomowego produktu na rynku europejskim. Jesteśmy jedyną firmą, która produkuje podesty z użyciem takiej technologii.

► O-PODEST STALOWY NITOWANY



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-08-02-01	0,73	0,32	6,0
SLV-M-08-02-02	1,09	0,32	8,0
SLV-M-08-02-03	1,40	0,32	9,8
SLV-M-08-02-04	1,57	0,32	10,5
SLV-M-08-02-05	2,07	0,32	13,5
SLV-M-08-02-06	2,57	0,32	16,5
SLV-M-08-02-07	3,07	0,32	18,4

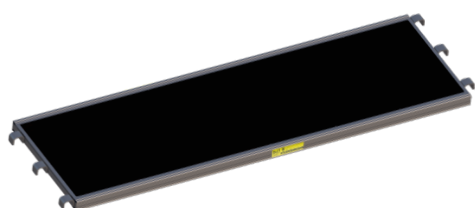
► U-PODEST STALOWY NITOWANY



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-01-06-N	0,73	0,32	5,7
SLV-73-02-01-05-N	1,09	0,32	7,5
SLV-73-02-01-04-N	1,57	0,32	11,5
SLV-73-02-01-03-N	2,07	0,32	13,4
SLV-73-02-01-02-N	2,57	0,32	16,5
SLV-73-02-01-01-N	3,07	0,32	19,0

► O-PODEST ALUMINIOWO-SKLEJKOWY

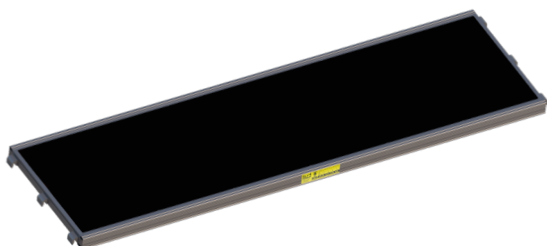
- » rama podestu wykonana z aluminium
- » płyta podestu wykonana ze sklejki
- » zamienny z innymi podestami
- » uchwyty podestu łatwo wchodzą w o-rygle co gwarantuje skrócenie czasu montażu
- » wodoodporna sklejka wykorzystywana do produkcji podestów posiada certyfikat zgodności z normą DIN 68705 i certyfikat klasy emisji E1



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-09-01-09	1,57	0,61	13,2
SLV-M-09-01-10	2,07	0,61	17,0
SLV-M-09-01-11	2,57	0,61	20,0
SLV-M-09-01-12	3,07	0,61	23,0

► U-PODEST ALUMINIOWO-SKLEJKOWY

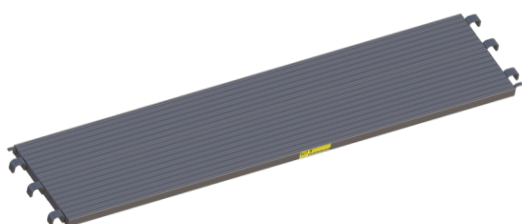
- » rama podestu wykonana z aluminium
- » płyta podestu wykonana ze sklejki
- » zamienny z innymi podestami
- » uchwyty podestu łatwo wchodzą w u-rygle co gwarantuje skrócenie czasu montażu
- » wodoodporna sklejka wykorzystywana do produkcji podestów posiada certyfikat zgodności z normą DIN 68705 i certyfikat klasy emisji E1



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-03-06	0,73	0,61	7,2
SLV-73-02-03-05	1,09	0,61	9,7
SLV-73-02-03-04	1,57	0,61	13,1
SLV-73-02-03-03	2,07	0,61	16,4
SLV-73-02-03-02	2,57	0,61	20,4
SLV-73-02-03-01	3,07	0,61	25,0
SLV-73-02-03-10	1,57	0,32	9,9
SLV-73-02-03-09	2,07	0,32	11,5
SLV-73-02-03-08	2,57	0,32	14,7
SLV-73-02-03-07	3,07	0,32	16,0

► O-PODEST PEŁNY ALUMINIOWY

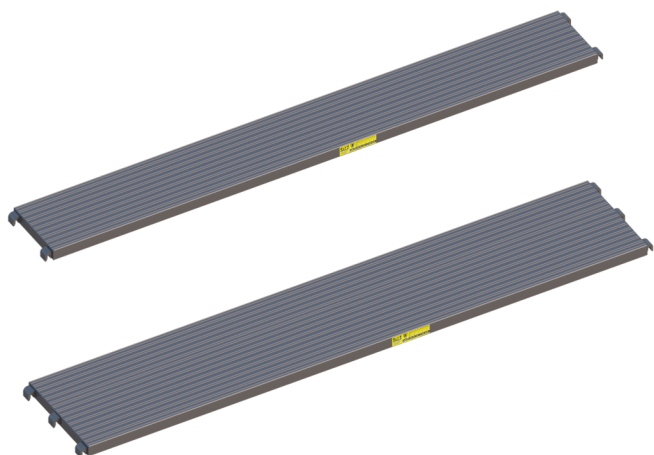
- » podest wykonany w całości z aluminium
- » odporny na działanie warunków atmosferycznych z powłoką antypoślizgową



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-09-01-13	1,57	0,61	12,0
SLV-M-09-01-14	2,07	0,61	15,0
SLV-M-09-01-15	2,57	0,61	18,0
SLV-M-09-01-16	3,07	0,61	20,0

► U-PODEST PEŁNY ALUMINIOWY

- » podest wykonany w całości z aluminium
- » najlżejsza wersja podestu



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-02-06	0,73	0,61	4,5
SLV-73-02-02-05	1,09	0,61	7,5
SLV-73-02-02-04	1,57	0,61	10,5
SLV-73-02-02-03	2,07	0,61	13,5
SLV-73-02-02-02	2,57	0,61	16,8
SLV-73-02-02-01	3,07	0,61	21,0
SLV-73-02-02-07	3,07	0,32	12,5
SLV-73-02-02-08	2,57	0,32	10,7
SLV-73-02-02-09	2,07	0,32	7,6
SLV-73-02-02-10	1,57	0,32	6,9

► O-PODEST KOMUNIKACYJNY aluminiowo-sklejkowy z drabiną

- » rama podestu wykonana z aluminium
- » płyta podestu wykonana ze sklejk
- » drabina aluminiowa zintegrowana z podestem
- » umożliwia przemieszczanie się pomiędzy poziomami rusztowania
- » podesty spełniają wymogi normy DIN EN 12811



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-09-01-19	2,57	0,61	25,5
SLV-M-09-01-20	3,07	0,61	28,8

► U-PODEST KOMUNIKACYJNY aluminiowo-sklejkowy z drabiną

- » rama podestu wykonana z aluminium
- » płyta podestu wykonana ze sklejki
- » drabina aluminiowa zintegrowana z podestem
- » umożliwia przemieszczanie się pomiędzy poziomami rusztowania
- » podesty spełniają wymogi normy DIN EN 12811



► O-PODEST KOMUNIKACYJNY pełny aluminiowy z drabiną

- » wykonany w całości z aluminium
- » drabina aluminiowa zintegrowana z podestem
- » umożliwia przemieszczanie się pomiędzy poziomami rusztowania
- » lekki i antypoślizgowy



► U-PODEST KOMUNIKACYJNY pełny aluminiowy z drabiną

- » wykonany w całości z aluminium
- » drabina aluminiowa zintegrowana z podestem
- » lekki i antypoślizgowy
- » umożliwia przemieszczanie się pomiędzy poziomami rusztowania



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-05-03	2,07	0,61	21,0
SLV-73-02-05-02	2,57	0,61	25,0
SLV-73-02-05-01	3,07	0,61	29,0

Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-09-01-23	2,57	0,61	26,6
SLV-M-09-01-24	3,07	0,61	30,0

Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-06-03	2,07	0,61	21,4
SLV-73-02-06-02	2,57	0,61	23,0
SLV-73-02-06-01	3,07	0,61	25,0

PODESTY WZMOCNIONE

Rama podestów wykonana jest z kształtowników o większym wskaźniku wytrzymałości wzdłużnej i poprzecznej, spawana jest zrobotyzowaną metodą MIG/MAG.

W procesie frezowania produkowane są formatki wypełniające ze sklejki BFU-100 oraz BFU-100G.

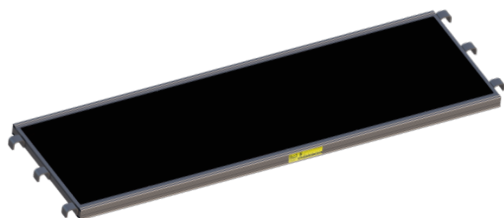
Elementy łączone są na nity stalowe, ocynkowane.

Podesty posiadają wzmocnioną podłużnicę, o około 20 % w przypadku podestów od 0,73 do 2,57, natomiast przy podestach 3,07 o 35 %.

Głowica czyli czoło podestu posiada dodatkowe wzmocnienie uniemożliwiające jej jakiegokolwiek skrzywienie.

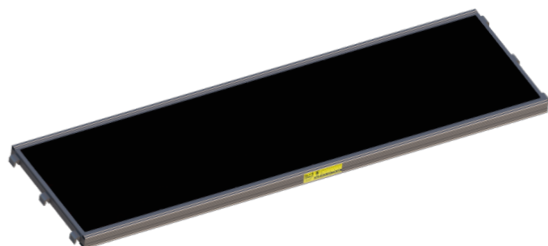
Drabina wykonana jest z profilu o grubości 2 mm.

► O-PODEST aluminiowo-sklejkowy PLUS



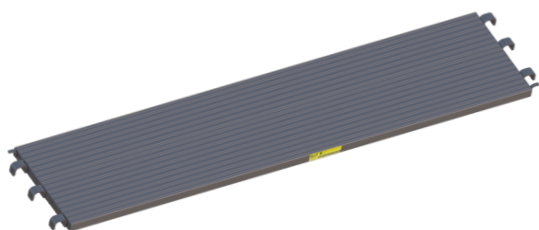
Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-09-01-09-P	1,57	0,61	15,2
SLV-M-09-01-10-P	2,07	0,61	18,2
SLV-M-09-01-11-P	2,57	0,61	21,5
SLV-M-09-01-12-P	3,07	0,61	24,5

► U-PODEST aluminiowo-sklejkowy PLUS



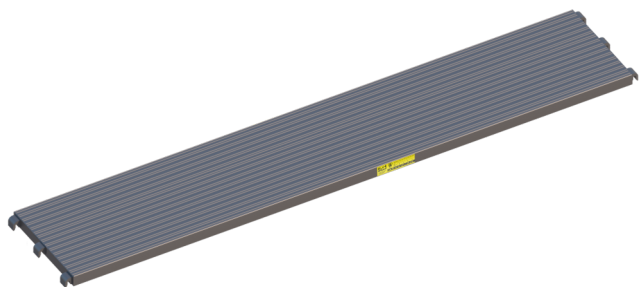
Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-03-06-P	0,73	0,61	9,2
SLV-73-02-03-05-P	1,09	0,61	11,7
SLV-73-02-03-04-P	1,57	0,61	15,1
SLV-73-02-03-03-P	2,07	0,61	18,4
SLV-73-02-03-02-P	2,57	0,61	22,4
SLV-73-02-03-01-P	3,07	0,61	27,0

► O-PODEST pełny aluminiowy z PLUS



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-09-01-13-P	1,57	0,61	13,5
SLV-M-09-01-14-P	2,07	0,61	16,5
SLV-M-09-01-15-P	2,57	0,61	18,5
SLV-M-09-01-16-P	3,07	0,61	20,5

► U-PODEST pełny aluminiowy PLUS



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-02-06-P	0,73	0,61	6,5
SLV-73-02-02-05-P	1,09	0,61	9,5
SLV-73-02-02-04-P	1,57	0,61	12,5
SLV-73-02-02-03-P	2,07	0,61	15,5
SLV-73-02-02-02-P	2,57	0,61	20,8
SLV-73-02-02-01-P	3,07	0,61	23,0

► O-PODEST KOMUNIKACYJNY aluminiowo-sklejkowy z drabiną PLUS



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-09-01-19-P	2,57	0,61	27,0
SLV-M-09-01-20-P	3,07	0,61	30,0

► U-PODEST KOMUNIKACYJNY aluminiowo-sklejkowy z drabiną PLUS



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-05-03-P	2,07	0,61	24,0
SLV-73-02-05-02-P	2,57	0,61	28,0
SLV-73-02-05-01-P	3,07	0,61	32,0

► O-PODEST KOMUNIKACYJNY pełny aluminiowy z drabiną PLUS



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-09-01-23-P	2,57	0,61	28,1
SLV-M-09-01-24-P	3,07	0,61	31,4

► U-PODEST KOMUNIKACYJNY
pełny aluminiowy z drabiną PLUS



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-06-03-P	2,07	0,61	24,4
SLV-73-02-06-02-P	2,57	0,61	26,0
SLV-73-02-06-01-P	3,07	0,61	28,0

5. DESKI BURTOWE

► DESKA BURTOWA

- » wykonana z litego drewna świerkowego
- » wykończona stalowymi okuciami po obu końcach
- » mocowana przy podestach po stronie wzdłużnej i czołowej
- » zabezpiecza przed zsunięciem się drobnych elementów z rusztowania



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-05-01-01	0,73	0,15	1,5
SLV-M-05-01-02	1,09	0,15	2,5
SLV-M-05-01-03	1,40	0,15	3,4
SLV-M-05-01-04	1,57	0,15	3,5
SLV-M-05-01-05	2,07	0,15	4,3
SLV-M-05-01-06	2,57	0,15	5,7
SLV-M-05-01-07	3,07	0,15	6,3

6. PODSTAWKI

► PODSTAWKI ŚRUBOWE – STOPY

- » element podstawy, od którego rozpoczyna się montaż rusztowania
- » wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo lub galwanicznie
- » posiadają samoczyszczące gwinty $\varnothing$ 38 mm
- » wymiary podstawki- 150x150 mm
- » umożliwiając uzyskanie wyższej wysokości poprzez regulację
- » posiadają nacięcie zabezpieczające przed wykręceniem (ok.20 cm od końca gwintu)
- » służą do wyrównywania uskoków podłoża

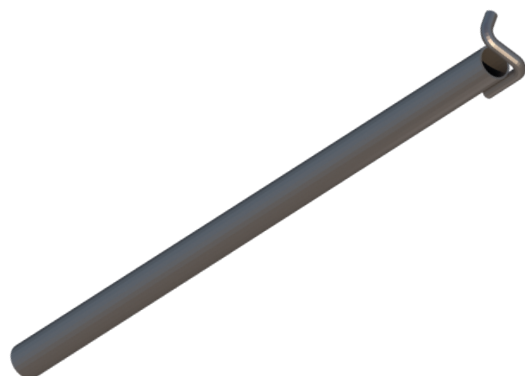


Nr katalogowy	Wysokość [m]	Waga [kg]
SLV-UNI-07-02-00 ocynk galwaniczny	0,3	2,9
SLV-UNI-07-02-01 ocynk galwaniczny	0,5	3,35
SLV-UNI-07-03-01 ocynk ogniowy	0,6	3,6
SLV-UNI-07-04-01 ocynk ogniowy	0,8	4,5
SLV-UNI-07-04-02 ocynk galwaniczny	0,8	4,5

7. KOTWIENIE

► ŁĄCZNIK KOTWIĄCY

- » wykonany ze stali, ocynkowany ogniowo
- » przenosi obciążenie zewnętrzne
- » służy do zakotwienia rusztowania do budynku



Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-UNI-01-01-10	0,3	1,3
SLV-UNI-01-01-09	0,4	2,0
SLV-UNI-01-01-08	0,5	2,1
SLV-UNI-01-01-07	0,6	2,4
SLV-UNI-01-01-06	1,0	3,9
SLV-UNI-01-01-05	1,1	4,0
SLV-UNI-01-01-04	1,2	4,1
SLV-UNI-01-01-03	1,3	4,5
SLV-UNI-01-01-02	1,5	5,8
SLV-UNI-01-01-01	2,0	7,5

8. ELEMENTY UZUPEŁNIAJĄCE

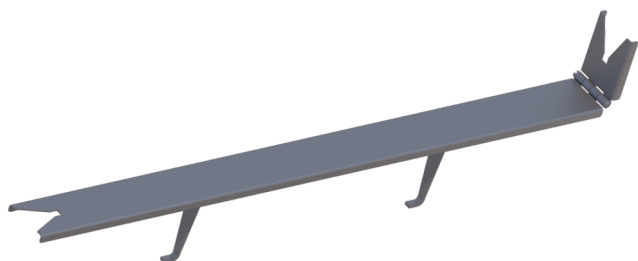
► ŁĄCZNIK RUROWY+ŚRUBA

- » wykonany ze stali, ocynkowany ogniowo
- » służy do połączenia stojaków przy rusztowaniach wiszących oraz do skrócenia szerokości pola rusztowania np. w przypadku obejścia występów budynku czy balkonów



► ZABEZPIECZENIE STALOWE PODESTU

- » wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo
- » przeznaczone do u-rygli
- » zabezpiecza podesty przed ich podniesieniem lub wysunięciem



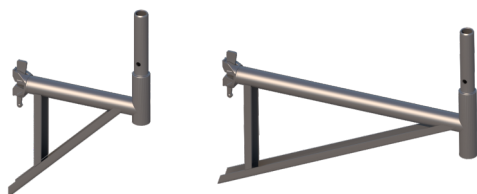
► U-KONSOLA

- » wykonana ze stali, ocynkowana ogniowo
- » umożliwia rozszerzenie rusztowania o jeden lub dwa podesty
- » może być montowana od zewnętrznej lub wewnętrznej strony rusztowania



► O-KONSOLA

- » wykonana ze stali, ocynkowana ogniowo
- » umożliwia rozszerzenie rusztowania o jeden lub dwa podesty
- » może być montowana od zewnętrznej lub wewnętrznej strony rusztowania



Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-M-01-03-01	2,00

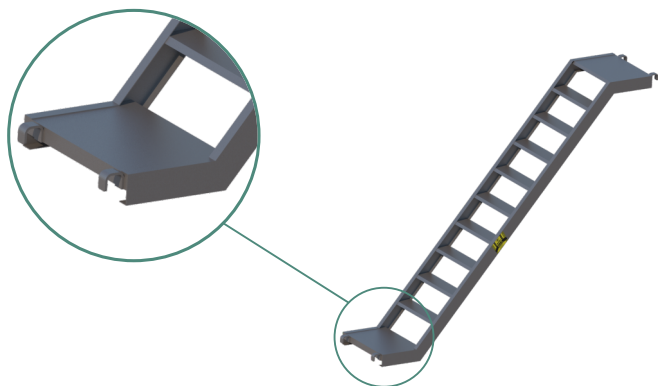
Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-M-04-01-01	0,73	2,7
SLV-M-04-01-02	1,09	3,3
SLV-M-04-01-03	1,40	3,9
SLV-M-04-01-04	1,57	4,1
SLV-M-04-01-05	2,07	5,0
SLV-M-04-01-06	2,57	5,9
SLV-M-04-01-07	3,07	6,8

Nr katalogowy	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-10-01-01	0,39	3,9
SLV-M-10-01-02	0,73	6,3

Nr katalogowy	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-M-10-01-03	0,39	3,9
SLV-M-10-01-04	0,73	4,9

► O-SCHODY ALUMINIOWE

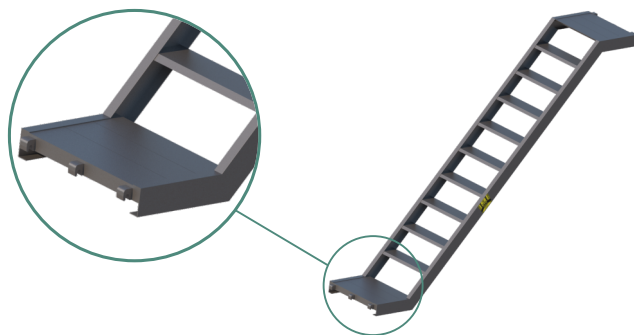
- » wykonane w całości z aluminium
- » nakładane na o-rygiel
- » antypoślizgowe i bezpieczne wejście i zejście bez zmniejszania powierzchni roboczej



Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-M-11-01-00	1,00	11,0
SLV-M-11-01-03	2,57	20,0
SLV-M-11-01-04	3,07	24,0

► U-SCHODY ALUMINIOWE

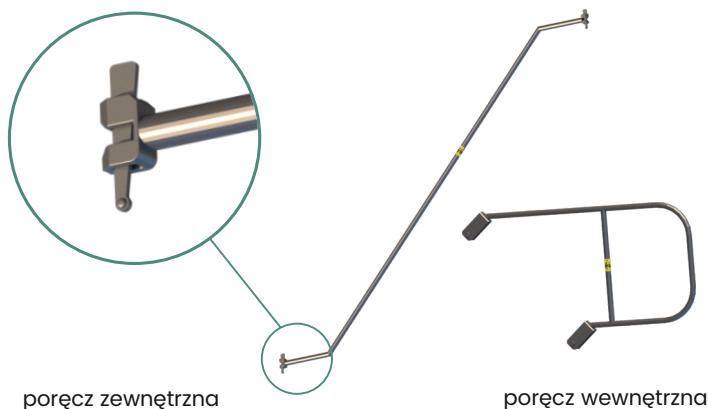
- » wykonane w całości z aluminium
- » nakładane na u-rygiel
- » antypoślizgowe i bezpieczne wejście i zejście bez zmniejszania powierzchni roboczej



Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-73-16-02-00	1,00	12,0
SLV-73-16-02-02	2,57	21,0
SLV-73-16-02-01	3,07	25,0

► PORĘCZE DO SCHODÓW

- » wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo
- » służą jako zabezpieczenie zewnętrzne i wewnętrzne przy schodach



poręcz zewnętrzna

poręcz wewnętrzna

Nr katalogowy	Do pola [m]	Waga [kg]
SLV-M-11-01-05 zewnątrzna	2,57	12,6
SLV-M-11-01-06 zewnątrzna	3,07	15,8
SLV-M-11-01-07 wewnętrzna	uniwersalna	12,0

► ZAWLECZKA ZABEZPIELAJĄCA

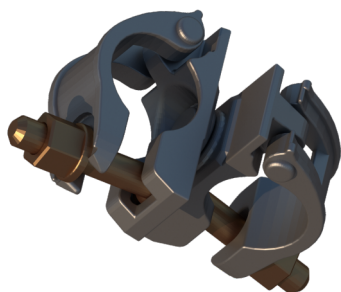
- » stosuje się ją przy łączeniu stojaków
- » służy jako zabezpieczenie przed rozłączeniem lub wypięciem



Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-UNI-10-01-01	0,10

► ZŁĄCZE OBROTOWE

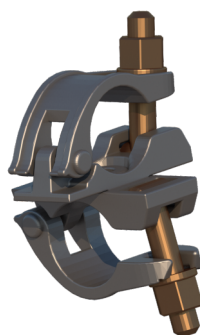
- » wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo lub galwanicznie
- » zgodne z normą DIN EN 74-1 RA BB
- » służy do połączeń rur rusztowaniowych $\varnothing 48,3$ mm pod dowolnym kątem



Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-UNI-03-01-01 ocynkowane ogniowo	1,30
SLV-UNI-03-01-02 ocynkowane galwanicznie	1,20

► ZŁĄCZE KRZYŻOWE

- » wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo lub galwanicznie
- » zgodne z normą DIN EN 74-1 RA BB
- » służy do połączeń rur rusztowaniowych $\varnothing 48,3$ mm pod kątem 90 stopni
- » element niezbędny do kotwienia rusztowania do budynku



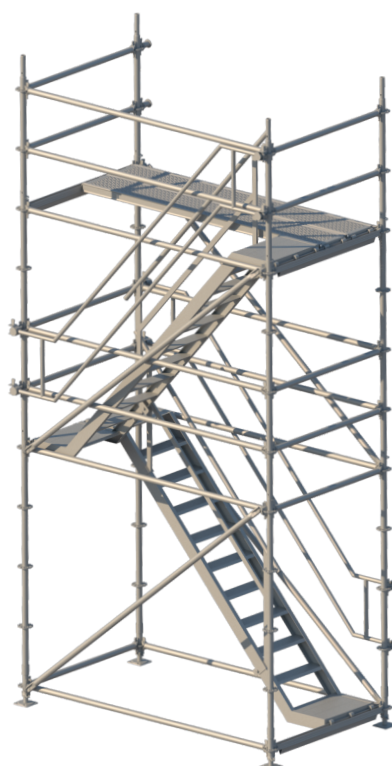
Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-UNI-02-01-01 ocynkowane ogniowo	1,20
SLV-UNI-02-01-02 ocynkowane galwanicznie	1,10

DŁUGOŚĆ RUSZTOWANIA X WYSOKOŚĆ [m]			24,56 x 8,3	61,40 x 8,3	119,73 x 8,3	MASA JEDNOSTKOWA [kg]
POWIERZCHNIA [m ²]			203,85	509,62	993,76	
LP.	NUMER KATALOGOWY	NAZWA	ILOŚĆ [szt.]	ILOŚĆ [szt.]	ILOŚĆ [szt.]	
1.	SLV-M-08-02-14	O-Podeście stalowy 3,07 x 0,32 m	42	108	216	19,50
2.	SLV-M-06-01-07	Stężenie pionowe 3,07 x 2,00 m	6	12	24	12,10
3.	SLV-M-05-01-07	Deska burtowa 3,07 m MULTISYSTEM	24	60	117	6,30
4.	SLV-M-09-01-20	O-Podeście komunikacyjny aluminiowo-sklejkowy z drabinką 3,07	3	6	9	28,80
5.	SLV-M-05-01-01	Deska burtowa 0,73 m MULTISYSTEM	6	6	6	1,50
6.	SLV-UNI-01-01-09	Łącznik kotwiący 0,4 m UNI	15	36	70	2,00
7.	SLV-UNI-02-01-01	Złącze stałe OO UNI	15	36	70	1,20
8.	SLV-UNI-19-01-05	Śruba z uchem 0,23 m UNI	15	36	70	0,28
9.	SLV-UNI-22-01-01	Kółek rozporowy UNI	15	36	70	0,01
10.	SLV-UNI-07-02-01	Podstawka śrubowa L-500 OG UNI	18	42	80	3,35
11.	SLV-M-01-01-04	Stojak 2,00 m	54	126	240	9,80
12.	SLV-M-01-05-01	Element początkowy wys.- 0,23 m	18	42	80	1,40
13.	SLV-M-01-01-02	Stojak 1,00 m	11	23	42	5,40
14.	SLV-M-02-01-07	Rygiel poziomy stalowy 3,07 m	112	280	546	11,00
15.	SLV-M-02-01-01	Rygiel poziomy stalowy 0,73 m	48	96	172	3,50
MASA CAŁKOWITA [kg]			2109,06	5119,08	9904,30	

KLATKI SCHODOWE

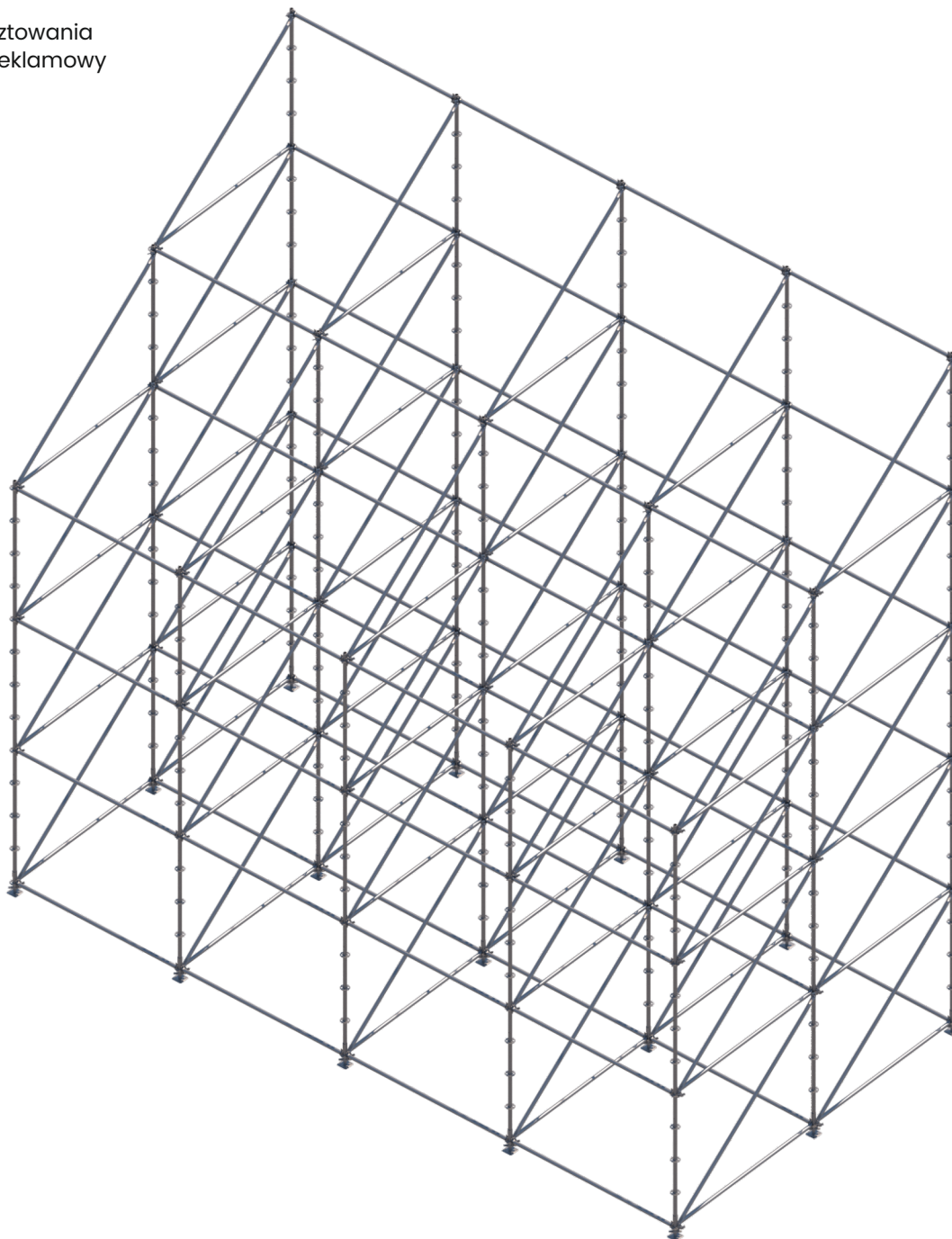
klatka schodowa
JEDNOBIEGOWA

LP.	NUMER KATALOGOWY	NAZWA	ILOŚĆ [szt.]	MASA JEDNOSTKOWA [kg]
1.	SLV-M-01-01-04	Stojak 2,00 m	8	78,4
2.	SLV-M-01-01-02	Stojak 1,00 m	4	21,6
3.	SLV-73-16-02-01	U Schody aluminiowe 3,07 m	2	50
4.	SLV-UNI-07-02-01	Podstawka śrubowa L-500 mm OG UNI	4	13,4
5.	SLV-M-06-03-03	Stężenie poziome 3,07 x 3,07 m	4	56
6.	SLV-73-02-01-01	U-Podeście stalowy 3,07 m x 0,32 m	4	76
7.	SLV-M-03-01-03	U-rygiel wzmocniony 1,40 m	6	49,8
8.	SLV-M-02-01-03	Rygiel poziomy stalowy 1,40 m	8	46,4
9.	SLV-M-02-01-07	Rygiel poziomy stalowy 3,07 m	12	132
10.	SLV-M-01-05-01	Element początkowy wys.- 0,23 m	4	5,6
11.	SLV-73-17-02-01	Poręcz wewnętrzna do schodów	2	30
12.	SLV-M-11-01-06	Poręcz zewnętrzna do schodów	4	63,2
MASA CAŁKOWITA [kg]				622,4

klatka schodowa
DWUBIEGOWA

LP.	NUMER KATALOGOWY	NAZWA	ILOŚĆ [szt.]	MASA JEDNOSTKOWA [kg]
1.	SLV-M-01-01-04	Stojak 2,00 m	8	78,4
2.	SLV-M-01-01-02	Stojak 1,00 m	4	21,6
3.	SLV-73-16-02-01	U Schody aluminiowe 3,07 m	2	50
4.	SLV-UNI-07-02-01	Podstawka śrubowa L-500 mm OG UNI	4	13,4
5.	SLV-M-06-03-03	Stężenie poziome 3,07 x 3,07 m	4	56
6.	SLV-73-02-01-01	U-Podeście stalowy 3,07 m x 0,32 m	2	38
7.	SLV-M-03-01-03	U-rygiel wzmocniony 1,40 m	4	33,2
8.	SLV-M-02-01-03	Rygiel poziomy stalowy 1,40 m	10	58
9.	SLV-M-02-01-07	Rygiel poziomy stalowy 3,07 m	12	132
10.	SLV-M-01-05-01	Element początkowy wys.- 0,23 m	4	5,6
11.	SLV-73-17-02-01	Poręcz wewnętrzna do schodów	2	30
12.	SLV-M-11-01-06	Poręcz zewnętrzna do schodów	4	63,2
MASA CAŁKOWITA [kg]				597,4

Przykład rusztowania
pod baner reklamowy



Długość: 10,28 m
Wysokość: 10,00 m
Szerokość: 5,14 m

LP.	NUMER KATALOGOWY	NAZWA	ILOŚĆ [szt.]	MASA JEDNOSTKOWA [kg]
1.	SLV-UNI-24-01-01	Podkład drewniany 1,1 x 0,25 x 0,04	15	72
2.	SLV-UNI-07-02-01	Podstawka śrubowa L – 500 mm OG UNI	15	50,25
3.	SLV-M-01-05-01	Element początkowy wys. 0,23 m	15	21
4.	SLV-M-01-01-04	Stojak 2,00 m	60	588
5.	SLV-M-06-01-06	Stężenie pionowe 2,57 x 2,00 m	53	583
6.	SLV-M-02-01-06	Rygiel poziomy stalowy 2,57 m	105	1018,5
7.	SLV-UNI-10-01-01	Zawleczka zabezpieczająca UNI	45	4,5
MASA CAŁKOWITA [kg]				2337,25



Jeżeli podobnie jak my cenimy Państwo bezpieczeństwo, zaufanie oraz najwyższą jakość zapraszamy do kontaktu i współpracy.

SIEDZIBA I MAGAZYN

Cieśle 1G, 56-400 Oleśnica
tel. 071 315 41 40, fax 071 315 40 18
e-mail: biuro@slv-group.eu

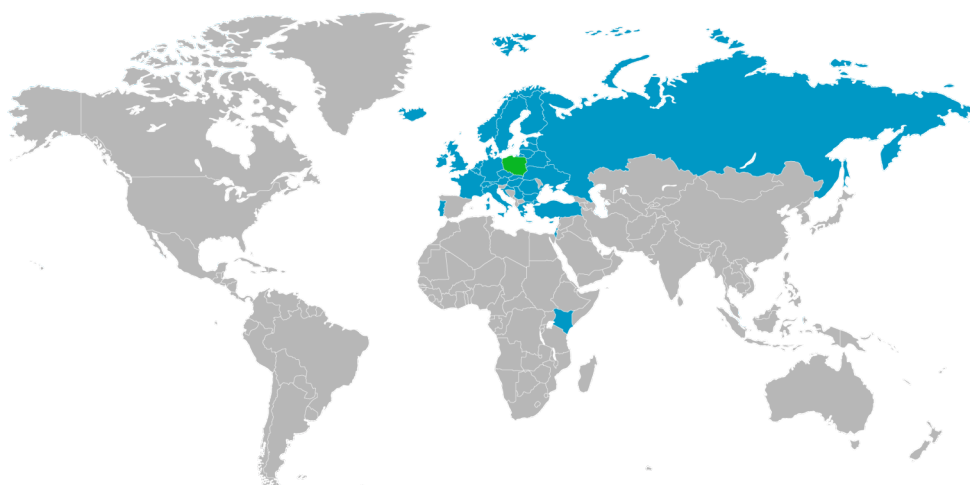
ODDZIAŁ WARSZAWA

ul. Mszczonowska 20B, 05-090 Janki
tel. mob. + 48 531 908 771
e-mail: warszawa@slv-group.eu

ODDZIAŁ KRAKÓW

ul. Myślenicka 121, 32-031 Mogilany
tel. mob. + 48 509 539 202
e-mail: krakow@slv-group.eu

Nasze rusztowanie możesz spotkać w wielu miejscach na świecie





Cieśle 1G, 56-400 Oleśnica
tel. 071 315 41 40, fax 071 315 40 18
e-mail: biuro@slv-group.eu

WWW.SLV-GROUP.EU