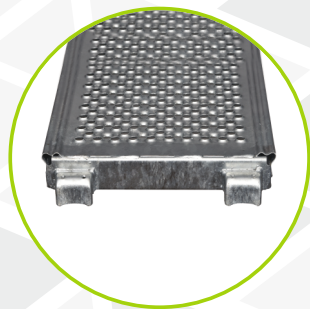
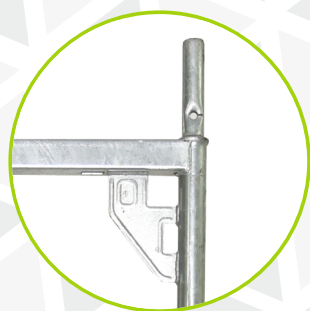


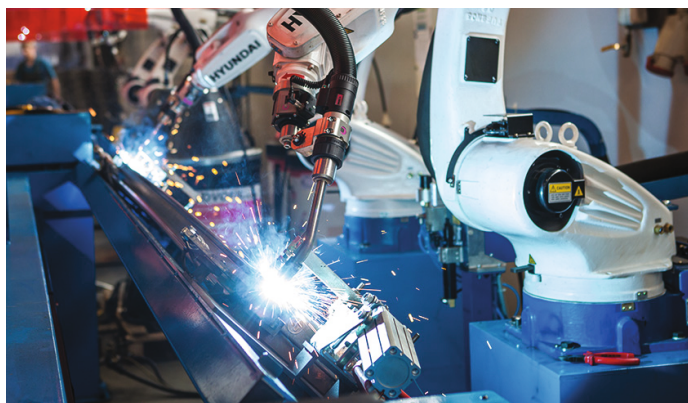


PRODUCENT RUSZTOWAŃ



KATALOG PRODUKTÓW
SYSTEM RAM 1 / SLV 73

SUKCES W BIZNESIE RODZI SIĘ Z PASJI



Firma SLV Group powstała już w latach 90 w Niemczech. Ze względu na swój dynamiczny rozwój przeniosła swą działalność na rynek polski. Początkowo funkcjonowała pod nazwą DiMN Rusztowania, a następnie SLV-GROUP. Nowa nazwa i wizerunek firmy były następstwem połączenia się z największą polską firmą produkcyjną Nova-Tech. Poprzez to połączenie pokazaliśmy, że sukces to między innymi doskonała praca partnerska. Dzięki dużemu zaangażowaniu, pasji, doświadczeniu oraz ciężkiej pracy, zbudowaliśmy bardzo solidny fundament naszej firmy.

Swoją pracę traktujemy jako misję, dlatego też największymi zaletami naszej firmy jest profesjonalizm, indywidualne podejście do każdego klienta, stałe doskonalenie naszych produktów i poszerzanie terytoriów działalności, o czym świadczą między innymi trzy oddziały w Polsce.

Produkcja niestandardowych elementów pod indywidualne zamówienie i poszerzanie naszego wachlarza produktów, jest naszym motorem do osiągania kolejnych wytyczanych celów. Dzięki doświadczonej i wykwalifikowanej kadrze zespołu SLV oraz wsparciu działu technicznego firmy Nova - Tech, dajemy klientowi bezpieczeństwo i stabilność.



Nasze rusztowania produkujemy w Polsce z wykorzystaniem nowoczesnej i zaawansowanej technologii. Wykwalifikowana kadra polska, niemiecka oraz szwedzka zapewniają wysoką i powtarzalną finalną jakość naszych produktów.

Produkty opuszczające naszą fabrykę są lżejsze od konkurencji, dzięki zastosowaniu stali S235 JRH, wytrzymałsze, dzięki wydłużeniu spawów i zastosowaniu wzmocnień oraz specjalnych okuć, długowieczne, dzięki zabezpieczeniu antykorozyjnym jakim jest ocynk ogniowy.

O rusztowaniach wiemy już wszystko, dlatego naszą wiedzę chętnie dzielimy się z naszymi klientami podczas kontaktu telefonicznego bądź spotkań w stacjonarnych punktach sprzedaży.

**WCIAŻ TESTUJEMY
I UDOSKONALAMY
NASZE PRODUKTY**



SPIS TREŚCI

CHARAKTERYSTYKA SYSTEMU	STR. 4
RAMY	STR. 5 - 6
PODESTY	STR. 7 - 9
PORĘCZE, STĘŻENIA	STR. 9 - 10
ZABEZPIECZENIA GÓRNE	STR. 11 - 12
DESKI BURTOWE	STR. 13
ELEMENTY UZUPEŁNIAJĄCE	STR. 13 - 16
AKCESORIA	

Dlaczego nasze rusztowania?

PROFESJONALIZM

Nasza kadra pracownicza dysponuje wiedzą i narzędziami pomagającymi właściwie oszacować parametry rusztowania. Dokładnie poznajemy oczekiwania produktowe NASZYCH KLIENTÓW.

ELASTYCZNOŚĆ

Każdy Nasz Klient ma dostęp do szerokiej oferty produktów, co pozwala mu na dopasowanie rusztowań pod własne potrzeby i wymagania. Dla Państwa wygody jesteśmy w stanie wyprodukować nawet najbardziej nietypowe elementy rusztowań.

BEZPIECZEŃSTWO I ZGODNOŚĆ Z PRZEPISAMI

Stabilna konstrukcja rusztowań jest przyjazna dla osób pracujących na wysokościach. Nasze produkty posiadają niezbędne certyfikaty i znaki bezpieczeństwa typu B.

GWARANCJA JAKOŚCI

Oferujemy znakomitej jakości produkty, wykonane z wielką dbałością o szczegóły, produkowane z najwyższej jakości stali po znacznie niższej cenie.

ZAUFANIE

Zdobyliśmy je wśród setek firm z całej Polski i zagranicy, które zdecydowały się skorzystać z naszych produktów. Zadowolenie ze współpracy zaowocowało zdobyciem liczного grona stałych klientów.

SIEDZIBA I MAGAZYN

Cieśle 1G, 56-400 Oleśnica
tel. 071 315 41 40, fax 071 315 40 18
e-mail: biuro@slv-group.eu

ODDZIAŁ WARSZAWA

ul. Mszczonowska 20B, 05-090 Janki
tel. mob. + 48 531 908 771
e-mail: warszawa@slv-group.eu

ODDZIAŁ KRAKÓW

ul. Myślenicka 121, 32-031 Mogilany
tel. mob. + 48 509 539 202
email: krakow@slv-group.eu

www.slv-group.eu

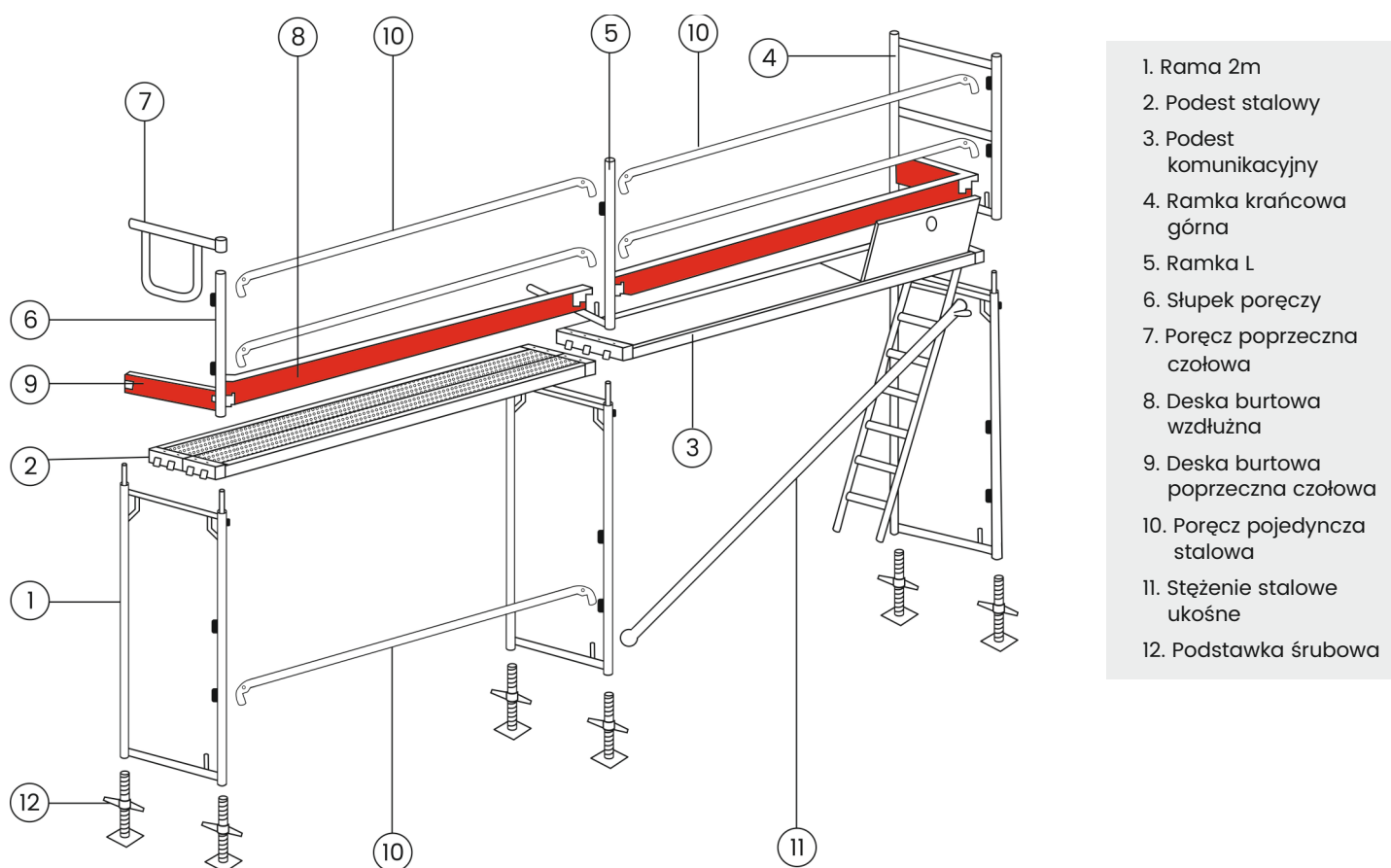
Znajdź nas na 

www.facebook.com/SLVGROUP1

CHARAKTERYSTYKA – SYSTEM RAM 1 / SLV 73

Rusztowanie ramowe typu RAM1, kompatybilne z system Baumann. Ma zastosowanie w budownictwie, przemyśle ciężkim i energetyce. Produkowane rusztowania pozwalają na szybki montaż i gwarantują uzyskanie bezpiecznej, solidnej konstrukcji, której najważniejszą cechą jest stabilność. W wydaniu standardowym można ustawiać je do wysokości 24 m.

Nasze wyroby spełniają wszelkie wymagania norm polskich i europejskich, czego dowodem są certyfikaty bezpieczeństwa wydane przez **Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** w Warszawie oraz **Szwedzki Techniczny Instytut Badawczy SRI**. Skość zapewnia zautomatyzowaną linię do wykrawania i profilowania oraz zrobotyzowane stanowiska montażowo-spalnicze.



» SZYBKOŚĆ MONTAŻU

Łatwość i szybkość montażu została osiągnięta przez zastosowanie prefabrykowanych elementów składowych.

» BEZPIECZEŃSTWO

Bezpieczna komunikacja pozioma i pionowa daje swobodny dostęp do stanowisk pracy. Perforowana powierzchnia podestów minimalizuje możliwość poślizgu i ułatwia odprowadzanie wody deszczowej.

» STABILNOŚĆ

Sztywna konstrukcja oraz stężenia skośne pozwalają przenosić duże obciążenia.

» OCHRONA

Ochronna powłoka cynkowa zabezpiecza przed działaniem warunków atmosferycznych i korozji.

1. RAMY

Ramy stalowe wykonane są z rury 48,3 ze ścianką 2,7 mm. Gatunek stali to S235 JRH o granicy plastyczności Re min większej od 280 MPa, najczęściej Re jest w granicach ok. 280–285 MPa.

Przed procesem produkcji każdy odcinek rury jest wysyłany do Bydgoskiego Instytutu który bada czy atest jest zgodny z dostarczoną partią rur, w celu uniknięcia „podkładania” fałszywych dokumentów.

Rura jest butelkowana na zaprojektowanej specjalnie pod gatunek materiału JRH maszynie, która kształtuje rurę.

Maszyna posiada trzy etapy produkcji w celu uniknięcia naprężeń, które mogłyby spowodować mikropęknięcia i dyskwalifikacje rury.

Ramy są produkowane na dwustanowiskowym robocie spawalniczym.

► RAMA PIONOWA STALOWA

- » profil rury $\varnothing 48,3 \times 2,7$ mm, ocynkowana ogniowo
- » posiada uchwyty do mocowania poręczy oraz trzpień do zamocowania deski burtowej
- » zatrzaskowe uchwyty do mocowania poręczy, dzięki którym montaż poręczy wewnętrznych na ramie pionowej jest szybki
- » zaklinowanie jednym uderzeniem młotka zapewnia zamknięte siłowo, stabilne i sztywne połączenie
- » dostępne są różne wysokości ram pionowych dzięki czemu można szybko dopasować odpowiednią wysokość ramy do nierównego terenu
- » jeden z najważniejszych podstawowych elementów konstrukcyjnych

Nr katalogowy	Wysokość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-01-01-01	2,00	0,73	18,00
SLV-73-01-01-02	1,50	0,73	15,00
SLV-73-01-01-03	1,00	0,73	11,00
SLV-73-01-01-04	0,66	0,73	8,00



► RAMA PIONOWA ALUMINIOWA

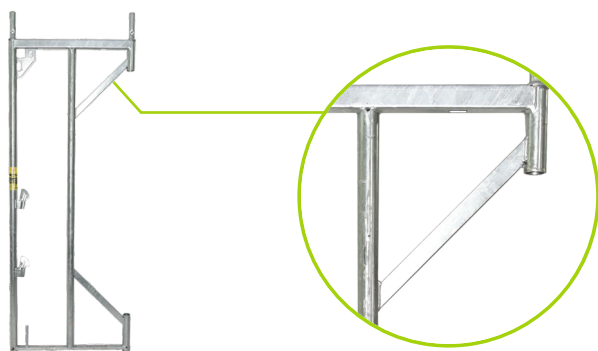
- » profil rury $\varnothing$ 48,3 x 4,0 mm
- » posiada uchwyty do mocowania poręczy oraz trzpień do zamocowania deski burtowej
- » dostępne są różne wysokości ram pionowych dzięki czemu można szybko dopasować odpowiednią wysokość ramy do nierównego terenu



Nr katalogowy	Wysokość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-01-02-01	2,00	0,73	9,20
SLV-73-01-02-02	1,50	0,73	7,40
SLV-73-01-02-03	1,00	0,73	5,85
SLV-73-01-02-04	0,66	0,73	4,34

► RAMA USKOKOWA-GZYMSOWA STALOWA

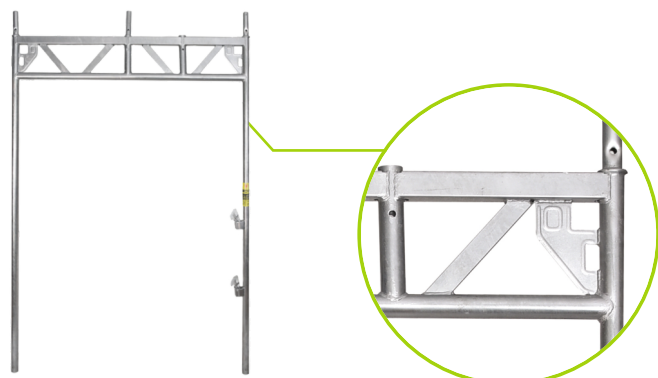
- » profil rury $\varnothing$ 48,3 x 2,7 mm, ocynkowana ogniowo
- » posiada uchwyty do mocowania poręczy oraz trzpień do zamocowania deski burtowej
- » służy do obudowania występów budynku



Nr katalogowy	Wysokość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-01-01-07	2,00	0,73	25,20

► RAMA PRZEJŚCIOWA-TUNELOWA STALOWA

- » profil rury $\varnothing$ 48,3 x 2,7 mm, ocynkowana ogniowo
- » umożliwia przejście dla pieszych pod rusztowaniem i zapewnia ochronę podczas montażu



Nr katalogowy	Wysokość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-01-01-08 4 podstawowa	2,20	1,50	36,00

2. PODESTY

Produkowane na najnowszej maszynie profilującej w Polsce, drugiej w Europie.

Podesty stalowe posiadają indywidualny projekt profilu, który był opracowany wspólnie z Niemieckim Instytutem Certyfikującym rusztowania.

Dzięki nowoczesnej linii profilującej jesteśmy w stanie wyprodukować podesty o szerokości 160, 190, 290 i 320 mm.

Wszystkie elementy do produkcji podestów wykonywane są u nas w firmie. W poszczególnych etapach występuje wrywkowa kontrola tak, aby zapobiec występowaniu wadliwych partii.

Blacha użyta do produkcji podestów stalowych to:

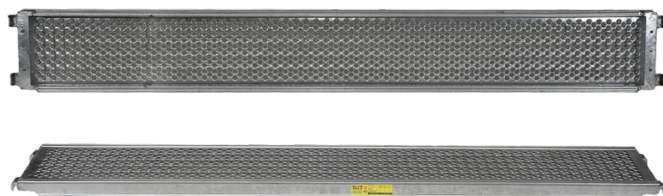
- profil z blachy **S235JRH 1,25 mm lub 1,50 mm**
- czoło podestu z blachy **S355MC 2,0 mm**

Cały proces produkcji profilu, a później spawania odbywa się bez ingerencji człowieka. Poprzez to wyeliminowaliśmy błędy ludzkie.

Podesty spawane są na trzech zrobotyzowanych stanowiskach spawalniczych.

► PODEST STALOWY

- » ocynkowany ogniowo
- » perforowany, przez co jest antypoślizgowy
- » pomosty odpowiadają wymogom normy DIN 4420 i DIN EN 12811
- » uchwyty pomostów łatwo wchodzą w U-profile ram pionowych, gwarantuje to skrócenie czasu montażu do minimum
- » jeden z najważniejszych elementów konstrukcyjnych



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-01-01	3,07	0,32	19,00
SLV-73-02-01-02	2,57	0,32	16,50
SLV-73-02-01-03	2,07	0,32	13,40
SLV-73-02-01-04	1,57	0,32	11,50
SLV-73-02-01-05	1,09	0,32	7,50
SLV-73-02-01-06	0,73	0,32	5,70

► PODEST ROBOCZY ALUMINIOWO-SKLEJKOWY

- » rama pomostu aluminiowa, a płyta sklejkowa BFU 100 G
- » powłoka z żywicy fenolowej i impregnat
- » powłoka odporna na wodę, antypoślizgowa
- » wystarczy jedna sztuka pomiędzy dwiema ramami



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-03-01	3,07	0,64	25,00
SLV-73-02-03-02	2,57	0,64	20,40
SLV-73-02-03-03	2,07	0,64	16,40
SLV-73-02-03-04	1,57	0,64	13,10
SLV-73-02-03-05	1,09	0,64	9,70
SLV-73-02-03-06	0,74	0,64	7,20

► PODEST ROBOCZY PEŁNY ALUMINIOWY

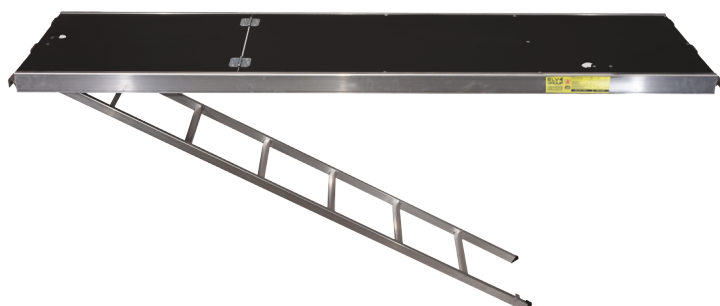
- » pomost wykonany w całości z aluminium
- » odporny na działanie warunków atmosferycznych, z powłoką antypoślizgową
- » najlżejsza wersja pomostu



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-02-01	3,07	0,64	21,00
SLV-73-02-02-02	2,57	0,64	16,80
SLV-73-02-02-03	2,07	0,64	13,50
SLV-73-02-02-04	1,57	0,64	10,50
SLV-73-02-02-05	1,09	0,64	7,50
SLV-73-02-02-06	0,74	0,64	4,50

► PODEST KOMUNIKACYJNY ALUMINIOWO-SKLEJKOWY Z DRABINĄ

- » rama podestu wykonana z aluminium, a płyta wykonana ze sklejki
- » drabina aluminiowa zintegrowana z podestem
- » pomosty przejściowe spełniają wymagania DIN 4420 i DIN EN 12811
- » zamienny z innymi podestami
- » umożliwia przemieszczanie się między poziomami



Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-05-01	3,07	0,64	29,00
SLV-73-02-05-02	2,57	0,64	25,00

► PODEST KOMUNIKACYJNY PEŁNY ALUMINIOWY Z DRABINKĄ

- » wykonany w całości z aluminium
- » drabina aluminiowa zintegrowana z podestem
- » lekki, antypoślizgowy

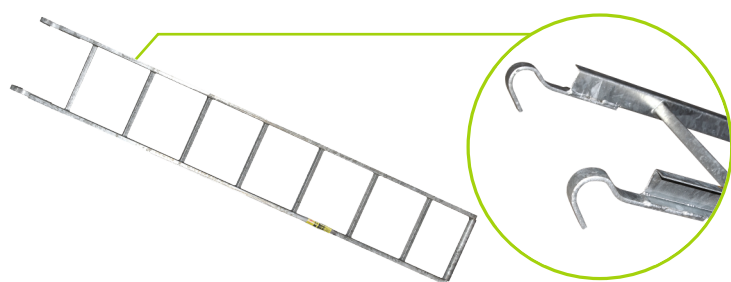
Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-02-06-01	3,07	0,64	25,00
SLV-73-02-06-02	2,57	0,64	23,00



► DRABINA PRZYSTAWNA

- » wykonana ze stali lub aluminium
- » często stosowana na pierwszym poziomie zastępując podesty komunikacyjne

Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-UNI-12-01-01 stalowa	2,15	0,35	8,00
SLV-UNI-12-01-02 aluminiowa	2,15	0,35	4,00

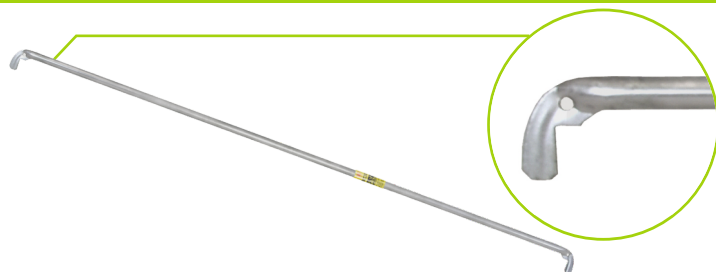


3. PORĘCZE, STĘŻENIA

► PORĘCZ POJEDYNCZA STALOWA

- » produkowana z rury stalowej o profilu 38 x 1,8mm
- » wykonana ze stali, ocynkowana ogniowo
- » przyłączenie poręczy do ram pionowych odbywa się poprzez uchwyty i wystarczy jedno uderzenie młotkiem w klin uchwyty, aby zapewnić stabilne połączenie

Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-73-03-01-01	3,07	5,90
SLV-73-03-01-02	2,57	4,90
SLV-73-03-01-03	2,07	4,00
SLV-73-03-01-04	1,57	3,10
SLV-73-03-01-05	1,09	2,60
SLV-73-03-01-06	0,73	2,00



► PORĘCZ PODWÓJNA ALUMINIOWA

- » wykonana w pełni z aluminium
- » służy jako zabezpieczenie wzdłużne

Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-03-02-01	3,07	0,50	6,70
SLV-73-03-02-02	2,57	0,50	5,80
SLV-73-03-02-03	2,07	0,50	4,60
SLV-73-03-02-04	1,57	0,50	3,50



► PORĘCZ POPRZECZNA

- » wykonana ze stali, ocynkowana ogniowo
- » służy jako zabezpieczenie boczne, zamykające stronę boczną rusztowania



Nr katalogowy	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-70-03-03-01	0,73	4,00

► STĘŻENIE STALOWE UKOŚNE NA ŚRUBĘ

- » produkowane z rury 48,8 2,0mm, ocynkowane ogniowo
- » długość stężenia dopasowana do długości i wysokości pola rusztowania
- » służy do usztywnienia rusztowania



Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-73-04-01-01 (do pola 3,07 m)	3,60	8,30
SLV-73-04-01-02 (do pola 2,57 m)	3,20	7,40
SLV-73-04-01-03 (do pola 2,07 m)	2,80	6,60
SLV-73-04-01-04 (do pola 1,57 m)	2,50	5,80

► STĘŻENIE STALOWE UKOŚNE NA KLIN

- » produkowane z rury 48,3 x 2,0mm, ocynkowane ogniowo
- » długość stężenia dopasowana do długości i wysokości pola rusztowania
- » służy do usztywnienia rusztowania



Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-73-04-02-01 (do pola 3,07 m)	3,60	8,50
SLV-70-04-02-02 (do pola 2,57 m)	3,20	7,60
SLV-70-04-02-03 (do pola 2,07 m)	2,80	6,80

4. ZABEZPIECZENIA GÓRNE

► RAMKA L 1,0 M

- » wykonana ze stali lub aluminium
- » umożliwia zamontowanie poręczy na najwyższym poziomie rusztowania
- » zabezpiecza podesty przed ich wypięciem



Nr katalogowy	Wysokość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-06-01-01 stalowa	1,00	0,73	6,00
SLV-73-06-02-01 alumiowa	1,00	0,73	2,50

► RAMKA L 2,0 M

- » wykonana ze stali, ocynkowana ogniowo
- » zamiennik słupka poręczy
- » umożliwia zamontowanie większej ilości poręczy na najwyższym poziomie rusztowania
- » zabezpiecza podesty przed ich wypięciem



Nr katalogowy	Wysokość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-06-01-02	2,00	0,73	8,50

► SŁUPEK PORĘCZY 1,0 M

- » wykonany z aluminium lub ze stali, ocynkowany ogniowo
- » umożliwia zamocowanie poręczy na najwyższym poziomie rusztowania



Nr katalogowy	Wysokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-05-01-01 stalowy	1,00	5,00
SLV-73-05-02-01 alumiowy	1,00	2,40

► SŁUPEK PORĘCZY 2,0 M

- » wykonany ze stali, ocynkowany ogniowo
- » umożliwia zamocowanie większej ilości poręczy na najwyższym poziomie rusztowania

Nr katalogowy	Wysokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-05-01-02	2,00	9,00



► RAMKA KRAŃCOWA GÓRNA

- » wykonana ze stali lub aluminium
- » posiada trzpień mocujący do zamocowania krawężników
- » mocowana na najwyższym poziomie, od czoła rusztowania
- » umożliwia zamontowanie poręczy

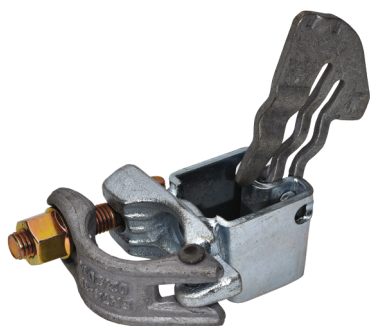
Nr katalogowy	Wysokość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-01-01-05 stalowa	1,00	0,73	11,50
SLV-73-01-02-05 aluminiowa	1,00	0,73	5,20



► ZŁĄCZE PORĘCZOWE NA ŚRUBĘ

- » wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo
- » do mocowania dodatkowych poręczy od wewnętrznej części ramy

Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-73-10-01-10	1,10



5. DESKI BURTOWE

► DESKA BURTOWA POPRZECZNA

- » wykonana z litego drewna świerkowego
- » wykończona stalowymi okuciami na obu końcach
- » zabezpieczenie boczne
- » zabezpiecza przed zsunięciem się drobnych elementów z rusztowania

Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-07-02-01	0,73	0,15	1,40



► DESKA BURTOWA WZDŁUŻNA

- » wykonana z litego drewna świerkowego, złożona z trzech elementów
- » wykończona stalowymi okuciami na obu końcach
- » mocowana po długości rusztowania przy podestach
- » zabezpiecza przed zsunięciem się drobnych elementów z rusztowania

Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-07-01-01	3,07	0,15	5,80
SLV-73-07-01-02	2,57	0,15	4,90
SLV-73-07-01-03	2,07	0,15	3,90
SLV-73-07-01-04	1,57	0,15	3,00
SLV-73-07-01-05	1,09	0,15	2,10
SLV-73-07-01-06	0,73	0,15	1,50



6. ELEMENTY UZUPEŁNIAJĄCE

► KONSOLA 0,36 M Z TRZPIENIEM

- » wykonana ze stali, ocynkowana ogniowo
- » umożliwia rozszerzenie rusztowania o jeden podest
- » może być montowana od zewnętrznej i wewnętrznej strony rusztowania

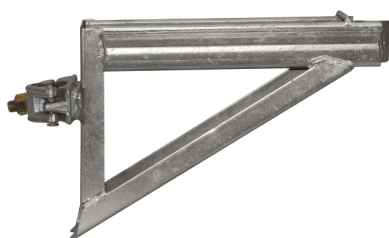
Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-73-11-03-02	4,80



► KONSOLA 0,36 M BEZ TRZEPIENIA

- » wykonana ze stali, ocynkowana ogniowo
- » umożliwia poszerzenie rusztowania o jeden podest
- » montowana od wewnątrz rusztowania

Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-73-11-03-03	4,50



► KONSOLA 0,73 M

- » wykonana ze stali, ocynkowana ogniowo
- » umożliwia poszerzenie rusztowania o dwa podesty
- » mocowana od wewnętrznej i zewnętrznej strony rusztowania

Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-73-11-01-01	7,00



► TRAWERS RAMY

- » wykonany ze stali, ocynkowany ogniowo
- » umożliwia regulowanie wysokości podestu
- » mocowany w ramie

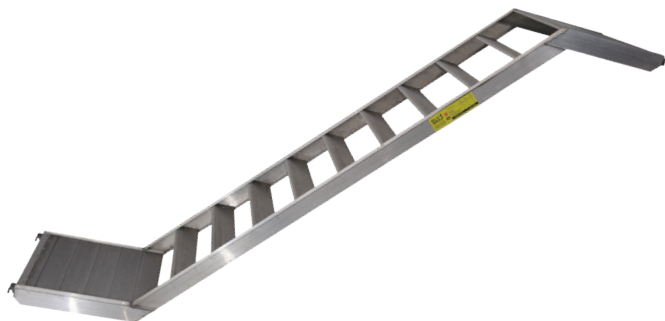
Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-73-09-01-01	3,50



► SCHODY ALUMINIOWE

- » wykonane w całości z aluminium
- » nakładane na ramę
- » antypoślizgowe i bezpieczne wejście bez zmniejszenia powierzchni roboczej

Nr katalogowy	Długość [m]	Szerokość [m]	Waga [kg]
SLV-73-16-02-01	3,07	0,64	28,00
SLV-73-16-02-02	2,57	0,64	24,00



► PORĘCZ SCHODÓW ZEWNĘTRZNA

- » wykonana z aluminium
- » montowana od zewnątrz
- » zabezpieczenie podłużne przy schodach

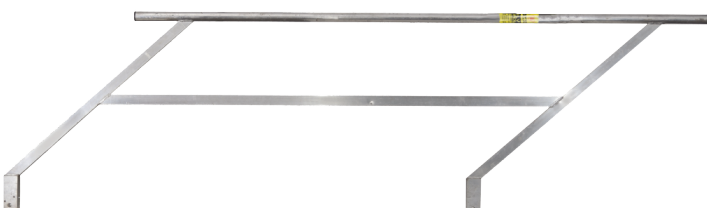
Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-73-18-02-01	3,07	17,60
SLV-73-18-02-02	2,57	16,10



► PORĘCZ SCHODÓW WEWNĘTRZNA

- » wykonana z aluminium
- » zabezpieczenie wewnętrzne schodów

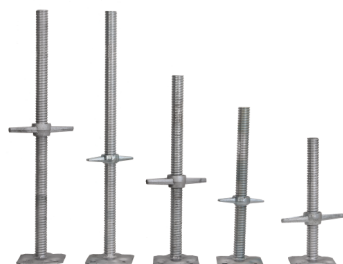
Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-73-17-02-01	15,00



► PODSTAWKI ŚRUBOWE – STOPY

- » wykonane ze stali, ocynkowane
- » gwinty okrągłe o średnicy 38mm
- » wymiary podstawki 150×150
- » samoczyszczący gwint
- » umożliwia uzyskanie wyższej wysokości rusztowania poprzez regulację
- » posiada nacięcie zabezpieczające przed wykręceniem (około 20 cm od końca gwintu)
- » element podstawowy, od którego rozpoczyna się budowę rusztowania
- » służy do wyrównywania uskoków podłoża

Nr katalogowy	Wysokość [m]	Waga [kg]
SLV-UNI-07-01-01 ocynk ogniowy	0,40	2,70
SLV-UNI-07-02-01 ocynk galwaniczny	0,50	3,35
SLV-UNI-07-03-01 ocynk ogniowy	0,60	3,60
SLV-UNI-07-04-01 ocynk ogniowy	0,80	4,50
SLV-UNI-07-04-02 ocynk galwaniczny	0,80	4,50

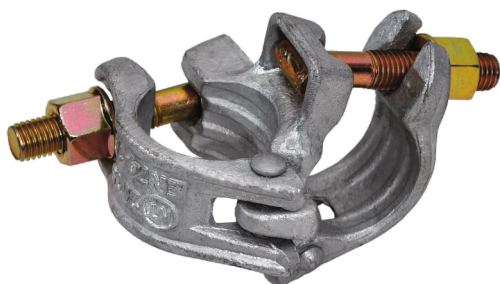


7. AKCESORIA

► ZŁĄCZE KRZYŻOWE

- » wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo
- » zgodne z normą DIN EN 74-1 RA BB
- » służy do połączeń rur ($\varnothing$ 48,3 mm) pod kątem 90°
- » element niezbędny do kotwienia rusztowania

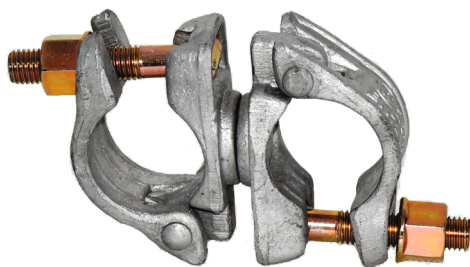
Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-UNI-02-01-01	1,20



► ZŁĄCZE OBROTOWE

- » wykonane ze stali, ocynkowane ogniowo
- » zgodne z normą DIN EN 74-1 RA BB
- » służy do łączenia rur rusztowaniowych ($\varnothing$ 48,3 mm) pod dowolnym kątem

Nr katalogowy	Waga [kg]
SLV-UNI-03-01-01	1,30



► ŁĄCZNIK KOTWIĄCY

- » wykonany ze stali, ocynkowany ogniowo
- » przenosi obciążenie zewnętrzne
- » służy do zakotwienia rusztowania do budynku

Nr katalogowy	Długość [m]	Waga [kg]
SLV-UNI-01-01-10	0,30	1,30
SLV-UNI-01-01-09	0,40	2,00
SLV-UNI-01-01-07	0,60	2,40
SLV-UNI-01-01-06	1,00	3,90
SLV-UNI-01-01-04	1,20	4,10
SLV-UNI-01-01-01	2,00	7,50



DŁUGOŚĆ RUSZTOWANIA × WYSOKOŚĆ (m)			24,56 × 8,3	61,40 × 8,3	119,73 × 8,3	MASA JEDNOSTKOWA [KG]
POWIERZCHNIA (m²)			203,85 m²	509,62 m²	993,76 m²	
LP.	NR KATALOGOWY	NAZWA				
1	SLV-73-01-01-01	RAMA 2,0 M	27	63	120	18,00
2	SLV-73-04-01-01	STĘŻENIE (POLE 3.07M)	6	12	24	8,30
3	SLV-73-03-03-01	PORĘCZ POPRZECZNA	4	4	4	4,00
4	SLV-73-05-01-01	SŁUPEK PORĘCZY 1,0M	7	19	38	5,00
5	SLV-73-01-01-05	RAMKA KRAŃCOWA (GÓRNA)	2	2	2	11,50
6	SLV-UNI-02-01-01	ZŁĄCZE STAŁE	14	32	60	1,20
7	SLV-UNI-01-01-09	ŁĄCZNIK KOTWIĄCY 0,4M	14	32	60	2,00
8	SLV-UNI-07-02-01	PODSTAWKA ŚRUBOWA 500MM	18	42	80	3,00
9	SLV-UNI-24-01-01	PODKŁAD DREWNIANY	9	21	40	4,80
10	SLV-73-02-01-01	PODEST STALOWY 3,07M	42	114	228	19,00
11	SLV-73-03-01-01	PORĘCZ 3,07M	56	140	273	5,90
12	SLV-73-07-02-01	DESKA BURTOWA POPRZECZNA	6	6	6	1,40
13	SLV-73-07-01-01	DESKA BURTOWA 3,07M	24	60	117	5,80
14	SLV-UNI-19-01-05	ŚRUBA Z UCHEM 0,23M	14	32	60	0,28
15	SLV-UNI-22-01-01	KOŁEK ROZPOROWY	14	32	60	0,01
16	SLV-73-02-05-01	PODEST KOMUNIKACYJNY 3,07M	3	3	3	29,00
MASA CAŁKOWITA			2109,06 KG	5119,08 KG	9904,30 KG	



Jeżeli podobnie jak my cenią Państwo bezpieczeństwo, zaufanie oraz najwyższą jakość zapraszamy do kontaktu i współpracy.

SIEDZIBA I MAGAZYN

Cieśle 1G, 56-400 Oleśnica
tel. 071 315 41 40, fax 071 315 40 18
e-mail: biuro@slv-group.eu

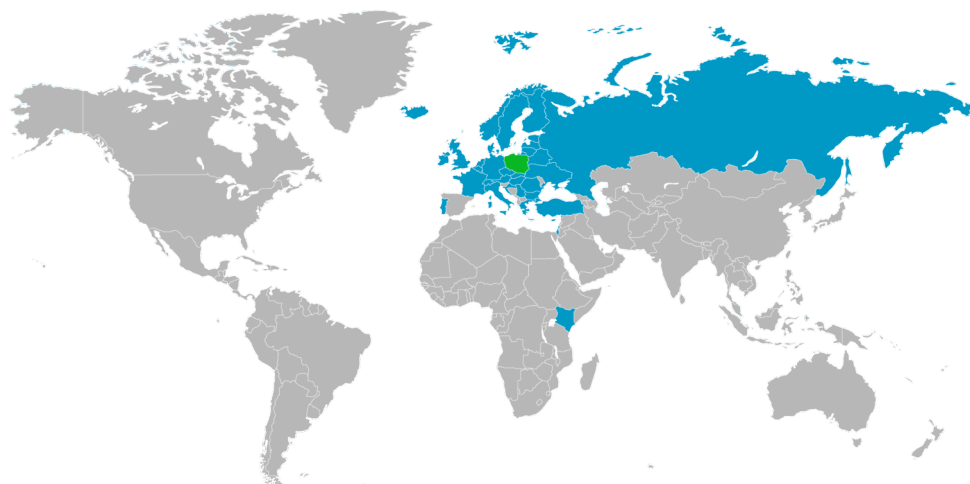
ODDZIAŁ WARSZAWA

ul. Mszczonowska 20B, 05-090 Janki
tel. mob. + 48 531 908 771
e-mail: warszawa@slv-group.eu

ODDZIAŁ KRAKÓW

ul. Myślenicka 121, 32-031 Mogilany
tel. mob. + 48 509 539 202
e-mail: krakow@slv-group.eu

Nasze rusztowanie możesz spotkać w wielu miejscach na świecie





Cieśle 1G, 56-400 Oleśnica
tel. 071 315 41 40, fax 071 315 40 18
e-mail: biuro@slv-group.eu

WWW.SLV-GROUP.EU